

CARGO FLOOR®

Resolución de problemas Unidad de accionamiento sin presión con válvula de control 02

Cargo Floor B.V.
Líder mundial en fabricación y suministro de sistemas de cintas de transporte de carga/descarga horizontal.

MANUAL DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Para proceder a la resolución de problemas de una unidad de accionamiento sin presión lo antes posible y sin incidencias, debe seguir atentamente estas instrucciones.

El hecho de que una unidad de accionamiento no tenga presión implica que no haya respuesta de la unidad en cuestión o que no se aprecien cambios audibles (razonables) en el flujo de aceite al arrancar la unidad de accionamiento (con el interruptor eléctrico).

Al conectar los indicadores hidráulicos, no hay cambios de presión.

Preste especial atención a las secciones «Recomendaciones y directrices importantes» e «Instrucciones importantes».

Las mediciones proporcionadas en este manual se expresan primero en el sistema métrico decimal, tras lo cual se indica el sistema británico entre corchetes [0].

ÍNDICE

Índice	2
Piezas que se mencionan en estas instrucciones.....	7
Causa 1: Fallo Eléctrico.....	8
Causa 2: el émbolo operativo está en posición central	9
Causa 3: Contaminación del cartucho de presión.....	11

DIRECTRICES Y RECOMENDACIONES IMPORTANTES PARA LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

Antes de poner en funcionamiento el sistema de carga y descarga Cargo Floor, siga las recomendaciones siguientes y compruebe los puntos de verificación para evitar dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.

Antes de utilizar el sistema Cargo Floor y colocar carga en el vehículo, revise las instrucciones importantes. Igualmente, antes de colocar carga, compruebe el funcionamiento de los diversos interruptores y válvulas de control para familiarizarse con el funcionamiento del sistema.

Recomendamos realizar estas comprobaciones al recoger el vehículo en el distribuidor para que un experto pueda responder a sus preguntas y facilitarle el asesoramiento o las instrucciones que pueda necesitar.

Importante:

- Compruebe siempre que la dirección de carga o descarga seleccionada está activada.
- Si el sistema no arranca, apague el sistema Cargo Floor y la bomba hidráulica y siga las recomendaciones y directrices que se proporcionan a continuación. No intente arrancar el sistema repetidamente, ya que podría dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- Apague el sistema Cargo Floor y la bomba hidráulica después de utilizarlos. Coloque los interruptores en la posición "0" y la palanca en punto muerto.

En caso de duda acerca de estas recomendaciones y directrices, póngase en contacto con su distribuidor o un taller oficial.

El sistema Cargo Floor incluye de serie un manual de uso. Si no se hubiera suministrado, póngase en contacto con el distribuidor o descárguelo del sitio web oficial de Cargo Floor: www.cargofloor.com

- A) Abra siempre las puertas del vehículo antes de encender la bomba hidráulica. ¡Observación! Si se genera presión contra las puertas, éstas pueden abrirse con mucha fuerza. También puede que se caiga parte de la carga fuera del vehículo después de abrir las puertas, así que ¡MANTÉNGASE APARTADO EN TODO MOMENTO, podrían caerle productos encima! ¡Tanto lo uno como lo otro podría provocar daños y/o lesiones! Se recomienda siempre usar un cierre de puerta neumático, si lo hay.
- B) 1. Compruebe que los acoplamientos del vehículo (liberación rápida) están correctamente conectados a la línea de presión (P, mín.) y la línea del depósito/retorno (T, mín.). Compruebe también que los acoplamientos están completamente apretados o integrados entre sí.
IMPORTANTE: los conectores de la línea de presión y retorno no pueden invertirse ni intercambiarse para evitar que entre suciedad o agua en los conductos al conectarlos.
2. Antes de conectar, compruebe que las válvulas antirretorno se pueden abrir fácilmente (compruebe: las válvulas antirretorno deben abrirse fácilmente al presionarse con el dedo. Si no es así, la posible acumulación de presión en los conductos hidráulicos puede evitar que el sistema arranque).
NOTA: la conexión incorrecta de los acoplamientos hidráulicos o su apertura incorrecta causarán daños graves al sistema Cargo Floor y al vehículo.
- C) El vehículo (la bomba de éste) deberá estar equipado con una válvula de descompresión que se ha ajustado a la presión máxima del sistema, véanse las especificaciones técnicas. Si está instalada, compruebe que la palanca de función dual (función: volquete/Cargo Floor) está en la posición Cargo Floor. La presión no puede exceder la presión de funcionamiento máxima ajustada y permitida del sistema Cargo Floor. Una válvula de descompresión que se haya ajustado incorrectamente puede provocar daños en el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- D) Durante el funcionamiento, debe aplicarse siempre el freno (de mano) del vehículo. No obstante, debe hacer avanzar el vehículo a tiempo para descargarlo rápidamente para evitar tensión y desgaste innecesarios en el suelo y el vehículo.
- E) Se puede utilizar un control remoto inalámbrico sólo si se ha probado completamente antes del inicio de cada operación de carga o descarga. Compruebe siempre si la función seleccionada se ha activado y se está llevando a cabo realmente. Por ejemplo, si ha pulsado accidentalmente la

- función de carga cuando en realidad quería pulsar la función de descarga, se pueden producir daños irreversibles en el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- F) Durante el funcionamiento del sistema Cargo Floor, se debe poder acceder libremente a todos los mandos/palancas de control y PARADA existentes.
 - G) El elemento del filtro de presión debe reemplazarse al menos una vez al año. Si los acoplamientos entre el vehículo y el sistema Cargo Floor se extraen con regularidad, se recomienda inspeccionar el filtro de presión para localizar suciedad acumulada y sustituir el elemento del filtro de presión más a menudo si es necesario. Compruebe también el filtro de retorno si dispone de él (no se suministra con el Cargo Floor). La falta de sustitución a tiempo de un elemento del filtro puede causar daños o averías en el sistema Cargo Floor y el vehículo.
 - H) Las piezas móviles deben protegerse. Cuando esté en funcionamiento, mantenga siempre una distancia mínima de 10 m [30'] desde el sistema Cargo Floor.
 - I) En caso de avería/trabajo de mantenimiento, sólo debe aproximarse al sistema Cargo Floor si se ha apagado todo el equipo, incluida la bomba hidráulica, y se han desconectado el sistema Cargo Floor y el accesorio electrohidráulico de la fuente de alimentación y la bomba.
 - J) Inspeccione periódicamente y, si es necesario, apriete cualquier perno suelto que fije los perfiles del suelo de aluminio al sistema Cargo Floor. Dichas inspecciones puede realizarlas de manera sencilla en el interior del vehículo el personal cualificado. No obstante, el sistema Cargo Floor debe activarse en condición de descarga y la persona que realiza la inspección debe colocar la mitad de su dedo en el perfil del suelo y la otra mitad en el perno. No debe apreciarse movimiento o espacio entre el perfil del suelo y el perno. La falta de comprobación de estos pernos puede dañar el sistema Cargo Floor. Durante esta comprobación, debe estar presente también una segunda persona para apagar el sistema Cargo Floor.
 - K) Compruebe que hay la cantidad mínima de aceite necesaria (150 l [40 gallon]). Si el depósito hidráulico contiene poco aceite se dañarán la bomba y el sistema Cargo Floor.
 - L) No permita que el número de carreras exceda el máximo permitido de 16 por minuto. Sólo un sistema Cargo Floor CF500 SLC Power Speed puede proporcionar hasta 23 golpes por minuto. Un número de carreras superior puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.
 - M) Los conductos hidráulicos, los acoplamientos y los tubos flexibles de diámetro muy pequeño causarán daños.
 - N) Si el sistema Cargo Floor no arranca o funciona incorrectamente, es necesario apagar inmediatamente el sistema Cargo Floor y la bomba hidráulica. A continuación y antes de volver a conectar el sistema Cargo Floor y la bomba, compruebe todos los puntos de verificación. Para evitar el sobrecalentamiento del aceite, compruebe periódicamente la temperatura del mismo tocando CON CUIDADO y PRECAUCIÓN el conducto o el depósito de aceite. Si cualquiera de ellos está demasiado caliente, deje de tocarlos inmediatamente. **ADVERTENCIA: TOCAR ACEITE Y COMPONENTES EXCESIVAMENTE CALIENTES PUEDE CAUSAR QUEMADURAS.**
 - O) La causa del fallo de funcionamiento del sistema Cargo Floor puede deberse también a otros componentes hidráulicos que pueden estar conectados o no al mismo circuito hidráulico del sistema Cargo Floor.
 - P) El agarrotamiento de los perfiles de suelo causado por el transporte de cargas poco habituales o la congelación del suelo o del producto en el suelo puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo. Recomendación: en caso de congelación, pare el sistema e intente encontrar un lugar (área caliente) para que el producto pueda descongelarse.
 - Q) Puesto que la fuente de alimentación eléctrica del sistema Cargo Floor suele estar conectada al circuito de iluminación del vehículo, se recomienda encender la iluminación durante el funcionamiento del sistema.
 - R) Los trabajos de mantenimiento y las reparaciones del sistema Cargo Floor sólo puede realizarlos personal cualificado. Para garantizar la máxima fiabilidad y una vida útil prolongada, utilice únicamente componentes originales de Cargo Floor.
 - S) El peso máximo de carga está sujeto a los límites establecidos por la ley y las normativas aplicables. Aunque el sistema pueda transportar cargas más pesadas, la ley determina el límite máximo. Una carga excesivamente pesada puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.
 - T) Compruebe que se utiliza la cantidad y el tipo correctos de aceite hidráulico. El uso de un tipo de aceite incorrecto puede dañar el sistema Cargo Floor y la bomba.
 - U) Compruebe que la tensión del vehículo es correcta. Asegúrese de que no existan conexiones eléctricas abiertas. Un sistema eléctrico dañado puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo.

- V) Compruebe que la mampara, si existe, funciona correctamente. El funcionamiento correcto de la mampara garantiza que el producto se descargue de manera limpia y rápida. Una mampara que funcione incorrectamente puede prolongar el tiempo de descarga y dañar el vehículo.
- W) El uso del sistema Cargo Floor por parte de personal no cualificado puede dañar el sistema y el vehículo.
- X) Las temperaturas de aceite excesivamente altas causarán daños en el sistema Cargo Floor y otros componentes hidráulicos, como la bomba.
- Y) Siempre que se retraigan las barras del pistón, se recomienda detener el sistema Cargo Floor. Esto suele suceder cuando los perfiles de suelo se colocan hacia el extremo de descarga (puertas del vehículo). Las barras del pistón sin retraer pueden dañar el sistema Cargo Floor.
- Z) Para evitar dañar los perfiles de suelo, proceda con precaución y limite la altura de descarga todo lo posible. El transporte de material no autorizado, como artículos agresivos, corrosivos, calientes, duros, afilados y viscosos puede dañar el sistema Cargo Floor y el vehículo. Evite cargar y descargar objetos afilados. Las cargas más blandas que la dureza de los perfiles de suelo prolongarán la vida útil del sistema. En caso de duda, utilice un paño de protección o consulte a su distribuidor.
- AA) Carretilla elevadora traficable. En principio, los suelos son completamente traficables y pueden llevarse en carretillas elevadoras, pero consulte siempre al distribuidor en relación a las cargas máximas permitidas en su vehículo.
Un exceso de carga dañará el sistema Cargo Floor y el vehículo.
- BB) Coloque siempre los controles de emergencia en su posición original sin activar después de usarlos.
- CC) Durante el funcionamiento del sistema, compruebe la temperatura del aceite tocando el lateral del depósito. Si el aceite está tan caliente que no puede continuar tocando el depósito, apague la bomba para que el aceite pueda enfriarse y determine la causa del sobrecalentamiento. Si el aceite está demasiado caliente, detenga la carga o descarga; ya que dañará de manera irreversible el sistema Cargo Floor y los demás componentes hidráulicos.
ADVERTENCIA: TOCAR ACEITE Y COMPONENTES EXCESIVAMENTE CALIENTES PUEDE CAUSAR QUEMADURAS Y LESIONES.
Opción: su sistema Cargo Floor podría estar equipado con un interruptor de seguridad de temperatura de aceite que desconectará el sistema automáticamente cuando empiece a sobrecalentarse.
- DD) Durante las operaciones de carga y descarga, la carga debe distribuirse de manera uniforme sobre el área del suelo para que no se atasque. Sugerencia: al transportar pallets, coloque paneles de madera blanda de 300 x 18 x 2350 mm [12" x 0.75" x 92.5"] para distribuir la presión de manera más uniforme.
- EE) La presión constante de la carga contra la cabecera o las puertas puede provocar un desgaste adicional de todo el sistema. También se puede dañar la estructura. Consulte a su proveedor sobre las posibilidades de optimización o para impedir que se produzcan problemas.
- FF) El usuario/operador/conductor que esté operando el sistema Cargo Floor está obligado a mantenerse a una distancia segura del sistema Cargo Floor en todo momento, desde el momento que se encienda la bomba hidráulica hasta que se apague. Deberá asegurarse de que no se puedan producir situaciones peligrosas. Cuando el proceso no funcione correctamente o si hay otras personas presentes, deberá apagar de inmediato el sistema Cargo Floor, o la bomba hidráulica.
- GG) No se podrán realizar alteraciones/modificaciones/cambios/ajustes no autorizados a parte alguna de la unidad de accionamiento y el sistema Cargo Floor.

GARANTÍA

La Garantía está sometida a su aprobación previa por parte de Cargo Floor B.V. Para solicitar cobertura de garantía, visite www.cargofloor.com, After Sales, guarantee para completar y enviar el formulario de solicitud de garantía allí proporcionado, no olvide incluir el número de su sistema Cargo Floor en el formulario.

PARADA DE EMERGENCIA

En caso de una EMERGENCIA, el funcionamiento del sistema Cargo Floor se puede detener de la siguiente manera:

- Pulsando el botón de parada rojo de uno de los interruptores de control;
- Girando todos los interruptores a la posición "0";
- Poniendo la palanca de la válvula de control en la posición central "0" (solo control B y A);
- Apagando la toma de fuerza de la bomba/motor;
- Apagando el interruptor principal del suministro de corriente;
- Apagando el motor del grupo electro-hidráulico.

La PEGATINA DE ADVERTENCIA se encuentra cerca del gabinete de control.



CAUTION **CAUTION**

Eng Important tips before the Cargo Floor system can be put into operation:
 - Always consult the operation manual first.
 - Always determine and check the direction of transport.
 - People must always maintain a distance of at least 10 metres from a working Cargo Floor system.
 - After use, always switch the Cargo Floor system back to the non-activated neutral (0) position.
 - By **maintenance work**, switch off everything and disconnect the Hydraulics.

D Wichtige Anweisung vor der Inbetriebnahme des Cargo Floor Systems:
 - Immer erst die Bedienungsanleitung lesen.
 - Zuerst immer die gewünschte Transportrichtung bestimmen und kontrollieren.
 - Vom aktivierten Cargo Floor System müssen Personen mindestens 10 Meter Abstand halten.
 - Nach dem Einsatz das Cargo Floor System in die nicht aktivierten, neutralen Null-Stellungen (0) zurücksetzen.
 - Bei **Wartungsarbeiten**, alles ausschalten und die Hydraulik abkuppeln.

NL Belangrijke aanwijzing voordat het Cargo Floor-systeem in gebruik mag worden genomen:
 - altijd eerst de bedieningshandleiding raadplegen.
 - altijd eerst de gewenste transport richting bepalen en controleren.
 - Personen moeten altijd tenminste 10 meter afstand houden van een werkend Cargo Floor systeem.
 - Na gebruik altijd het Cargo Floor systeem in de niet geactiveerde neutrale (0) posities terugzetten.
 - Bij **onderhoudswerkzaamheden**, alles uitschakelen en de hydrauliek loskoppelen.

KEEP CLEAR AT ALL TIMES !!

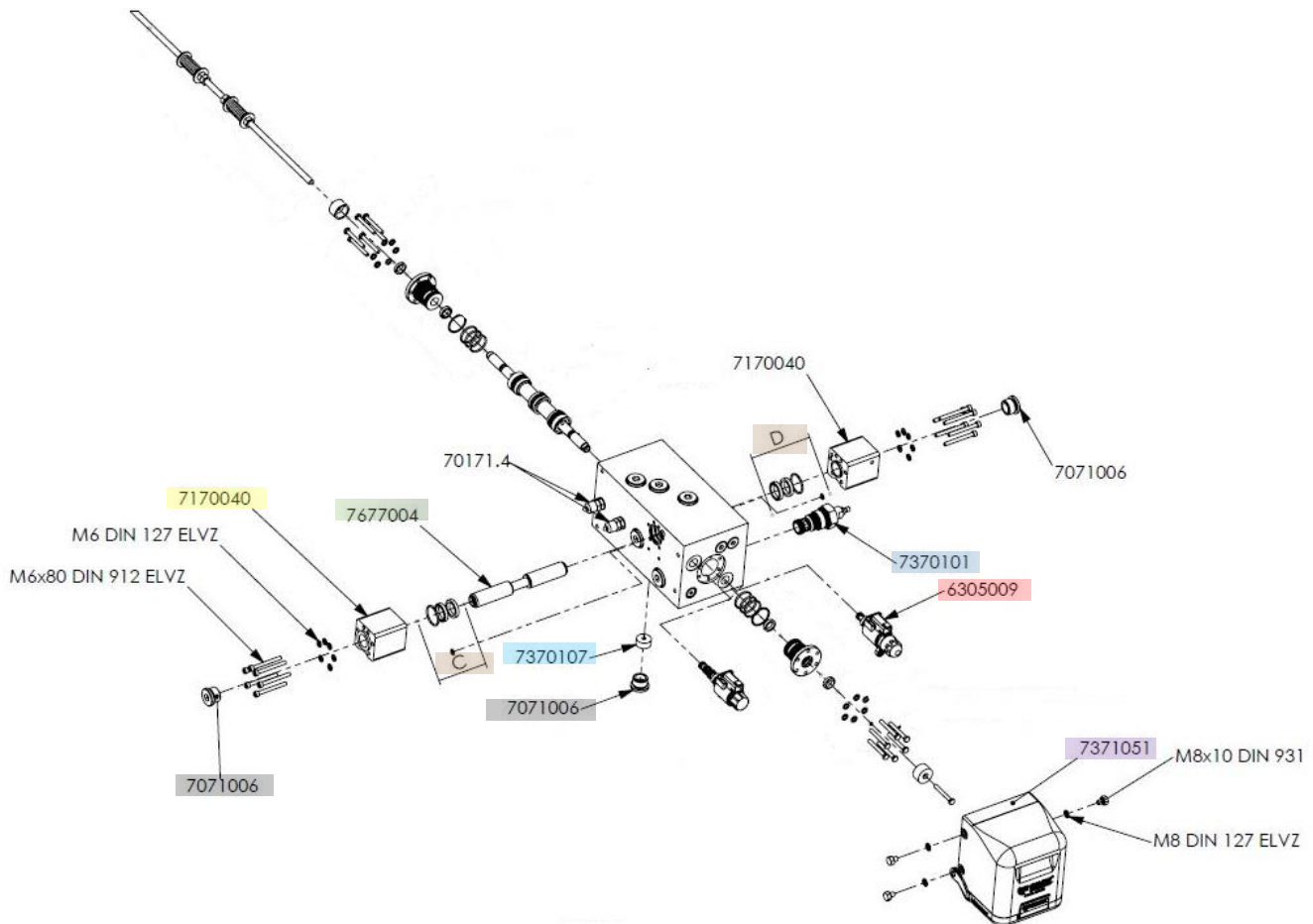
CAUTION **CAUTION**

5.0316.06-13

CARGO FLOOR®
HORIZONTAL LOADING-/UNLOADING SYSTEM
www.cargofloor.com

Si sigue estas instrucciones, podrá arreglar rápida y correctamente una unidad de accionamiento Cargo Floor sin presión. Se da por hecho que la bomba hidráulica funciona correctamente y que los manguitos hidráulicos están acoplados de manera firme y adecuada.

PIEZAS QUE SE MENCIONAN EN ESTAS INSTRUCCIONES



- 7677004 Émbolo operativo L.= 195 mm. / Prof.= 25 mm. completo
- 6305009 Cartucho+ solenoide 24 V. Cargo Floor (GS02) (incl. control rojo de emergencia)
- 7370101 Cartucho de presión válvula de control de presión
- 7371051 Cubierta de válvula de control 02 (completa)
- 7370107 Estárter ø6,5 mm (válvula de control 02)
- 7071006 Tornillo Allen 3/4 incl. junta
- 7170040 Cabezal para carcasa de émbolo operativo válvula de control 02 completo
- C + D Juntas para émbolo operativo y cabezal para carcasa de émbolo operativo

Herramientas necesarias:

- Llave combinada 13, 32
- Llave Allen 12 mm
- Cinta métrica
- Pistola de soplado
- Bandeja de goteo de aceite

CAUSA 1: FALLO ELÉCTRICO

Para determinar si la unidad de accionamiento sin presión presenta un fallo eléctrico o hidráulico, es necesario activar el control de emergencia.

Extraiga la mitad inferior de la cubierta protectora de la válvula de control.

¡ASEGÚRESE DE QUE LAS PUERTAS ESTÁN ABIERTAS!

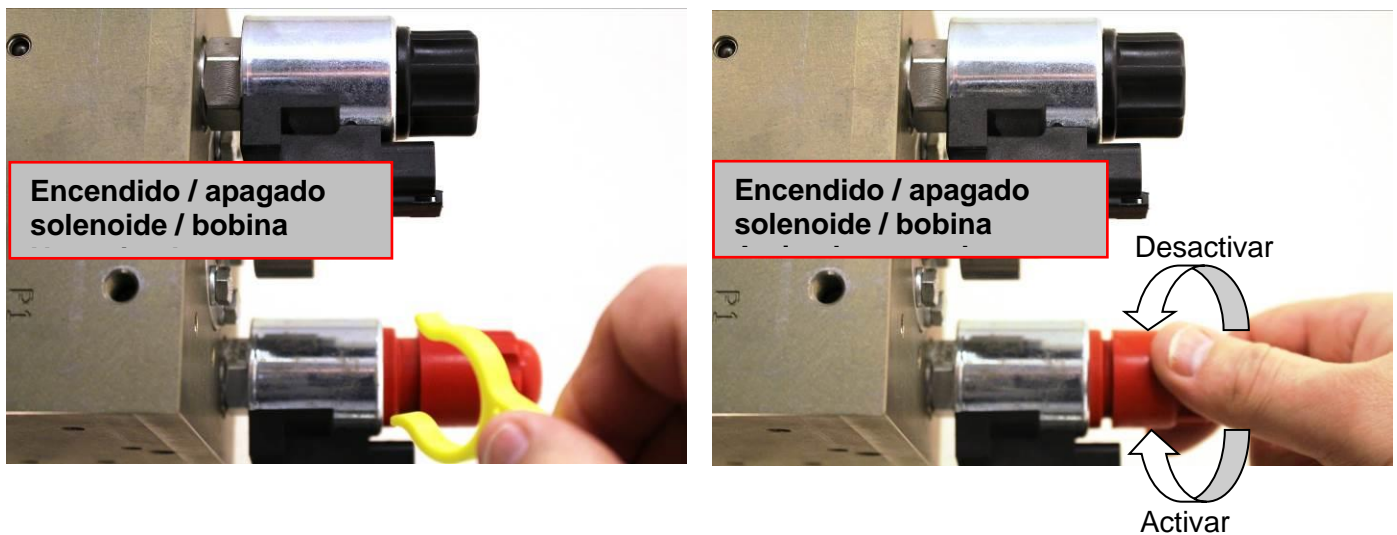
Cuando use este control manual, deberá asegurarse siempre de que se desactive después de usarlo poniéndolo en la posición original **NO ACTIVADO**.

Activación del control de emergencia: ON/OFF (=ON)

Retire la pinza de seguridad amarilla y gire hacia dentro (a la derecha) el botón rojo encima del solenoide I/O GS02 hasta el tope.

Desactivación del control de emergencia: ON/OFF (=OFF)

Gire hacia fuera (a la izquierda) el botón rojo encima del solenoide GS02 hasta que haga clic y vuelva a colocar la pinza de seguridad amarilla. La unidad de accionamiento se apaga.



Si se enciende la unidad de accionamiento al utilizar el control de emergencia, la avería es de tipo eléctrico.

Entre los posibles fallos eléctricos se incluyen:

- A. Fallo de iluminación, se salta el fusible de la iluminación y se interrumpe el suministro eléctrico a la unidad de accionamiento Cargo Floor.
- B. Fallo en la caja de conexiones del remolque y la alimentación de la unidad de accionamiento Cargo Floor es demasiado débil o se interrumpe.
- C. Fallo en el cable a la unidad de accionamiento Cargo Floor
- D. Fallo en el solenoide de GS02

Hay un fusible en el interruptor CF7 (o CF3) que se podría haber fundido por un cortocircuito.

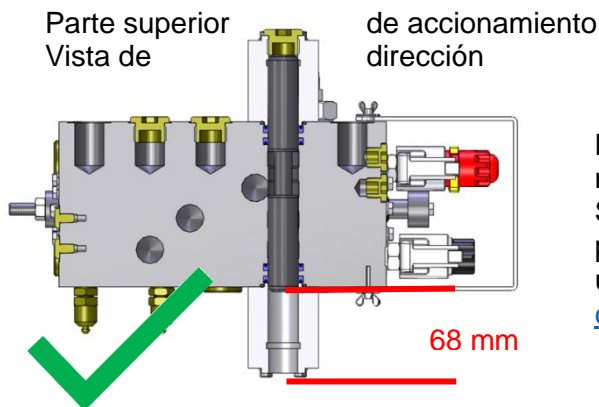
El fallo eléctrico se debe arreglar siempre para que la unidad de accionamiento vuelva a funcionar correctamente. El control de emergencia **no** se puede activar constantemente, ya que puede provocar daños en el remolque o riesgo de muerte.

Si la unidad de accionamiento, con un control de emergencia atornillado, **no se enciende**, es que hay un fallo hidráulico. Consulte los siguientes apartados para posibles soluciones.

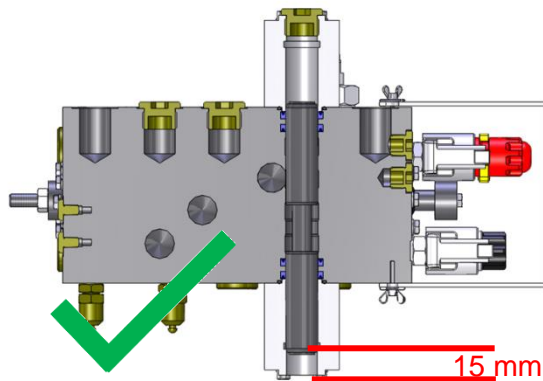
CAUSA 2: EL ÉMBOLO OPERATIVO ESTÁ EN POSICIÓN CENTRAL

Primero: compruebe en qué posición se encuentra el émbolo operativo (que se encarga de la función de carga y descarga). Si el émbolo se ha parado en el centro, se ha realizado una conexión despresurizada entre los tubos de presión y retorno.

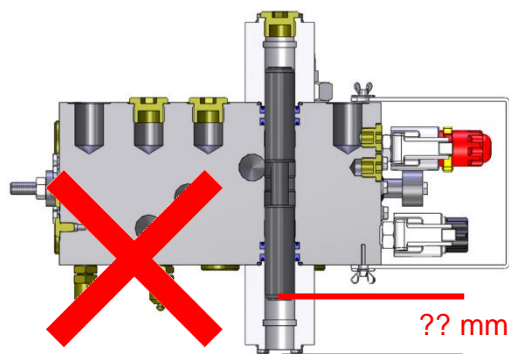
Para determinar la posición del émbolo operativo, se debe extraer el tornillo Allen 3/4 (7071006) del cabezal del émbolo operativo (7170040) con una llave Allan de 12 mm. Coloque una bandeja de goteo para recoger el aceite que pueda salir por la abertura. Seguidamente puede medir la posición del émbolo operativo con una cinta métrica. La cinta métrica se coloca desde el exterior del cabezal sobre el émbolo operativo (7677004). Atención: no mida la posición con un calibrador.



Mida la profundidad del émbolo operativo con una cinta métrica.
Si la profundidad es de 68 mm [2,7"], el émbolo está en la posición de descarga. Esta posición no es la causa de una unidad de accionamiento sin presión. Vaya al capítulo: [el cartucho de presión](#).



Mida la profundidad del émbolo operativo con una cinta métrica.
Si la profundidad es de 15 mm [0,6"], el émbolo está en la posición de carga. Esta posición no es la causa de una unidad de accionamiento sin presión. Vaya al capítulo: [el cartucho de presión](#).



Mida la profundidad del émbolo operativo con una cinta métrica.
Si la posición es distinta a 15 [0,6"] o 68 [2,7"], el émbolo operativo está en posición central. Esta posición es la causa de que la unidad de accionamiento esté sin presión. Vaya al capítulo: [causas por las que el émbolo operativo está en posición central](#).

CAUSAS POR LAS QUE EL ÉMBOLO OPERATIVO ESTÁ EN POSICIÓN CENTRAL.

Una vez realizada la medición, el émbolo se puede presionar hasta la posición final, en dirección a los travesaños. A continuación, puede volver a montar la válvula. Si presiona la función de carga en el interruptor, la unidad de accionamiento debería funcionar.

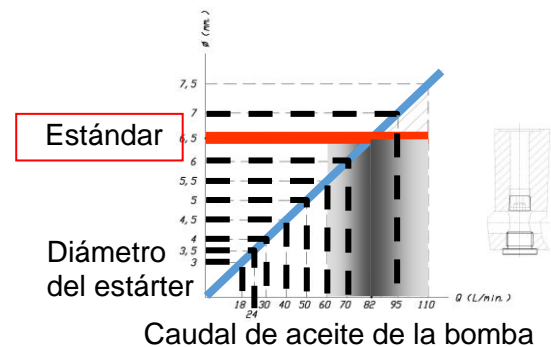
A fin de evitar fallos similares en el futuro, le recomendamos investigue por qué se mantuvo el émbolo en posición central. Se puede realizar una comprobación siguiendo estas instrucciones y eliminar la causa después.

Solamente hay tres razones que pueden hacer que el émbolo se quede en posición central:

1. **El caudal de la bomba es demasiado bajo en comparación con el orificio del estándar (consulte también el manual de usuario sobre este tema).**
2. **Las conexiones entre el remolque y el camión se han realizado al revés.**
3. **Las juntas que rodean el émbolo están deterioradas por el aceite sobrecalentado.**

1. El caudal de la bomba es demasiado bajo en comparación con el orificio del estándar.

El orificio estándar del estándar (de un sistema operado de forma electrónica) tiene un diámetro de 6,5 mm [0,26"]. El estándar genera la presión que desplaza el émbolo operativo desde la posición central hasta el final, al cambiar la función de carga o descarga (o al revés). El estándar estándar admite caudales de la bomba entre 60 y 110 litros por minuto [16 y 29 gpm]. Si el caudal de la bomba desciende de 60 litros por minuto [16 gpm], la presión podría ser insuficiente para que el estándar desplace el émbolo hasta el final. La velocidad de descarga puede ser indicativa de un caudal de la bomba demasiado bajo: si una carga completa tarda en descargarse más de 10 minutos, la bomba no tiene suficiente caudal. Si es el caso, compruebe el caudal de aceite mediante un caudalímetro.



También se pueden contar todas las carreras realizadas por el sistema en 1 minuto y multiplicar el resultado por 8,5 [2,2]. El resultado le dará una indicación del caudal de aceite en litros por minuto [galones].

2. Las conexiones entre el remolque y el camión se han realizado al revés

Si las conexiones entre el remolque y el camión están al revés, el émbolo se quedará en el medio al cambiar la dirección de la carga (una conexión incorrecta también puede provocar otros fallos). (El motivo es que la presión que acumula el estándar no está en el lado correcto, por lo que no es capaz de hacer que el émbolo pase del medio.

Un indicio de que esta es la situación: la unidad de accionamiento Cargo Floor comienza a moverse exactamente al encender la bomba, pero el interruptor está aún en posición OFF y no se ha utilizado el control de emergencia. Si mide la presión en la válvula de control, confirmará la situación: detectará una presión elevada en el punto de medición M2, en lugar de en el M1.

¡Atención!

Revise antes el cartucho del filtro y, a continuación, realice correctamente las conexiones. Si las conexiones están al revés, el cartucho del filtro será sometido a presión y se romperá; si no lo cambia antes de conectar correctamente los manguitos, los fragmentos serán arrastrados hacia la válvula.

3. Las juntas que rodean el émbolo están deterioradas por el aceite sobrecalentado.

Puede comprobarlo intentando desplazar manualmente el émbolo a la posición final, lo cual resultará prácticamente imposible. Algunos fragmentos de la junta defectuosa habrán quedado atascados entre el émbolo y la carcasa de la válvula de control. Por este motivo se necesita mucha más presión para hacer que el émbolo pase del centro. Por este motivo hay fuerza suficiente para desatascar el émbolo del centro. Si es imposible desplazar el émbolo con la mano, puede atornillar un perno M10 (L.= aprox. 80 mm [3,1"] en el orificio roscado del émbolo, al hacerlo, podrá aplicar más fuerza sobre él desde el exterior de la válvula. Lógicamente, tendrá que sustituir las juntas defectuosas.

Si el motivo del deterioro de las juntas es el sobrecalentamiento de aceite, será necesario volver a sellar todos los componentes que hayan estado en contacto con el aceite. Asimismo, habrá que determinar la causa del sobrecalentamiento para evitar que vuelvan a producirse daños de este tipo más adelante.

Póngase en contacto con Cargo Floor B.V. para hablar de las posibles causas.

CAUSA 3: CONTAMINACIÓN DEL CARTUCHO DE PRESIÓN

Otro motivo por el que el sistema podría estar sin presión es que el cartucho de presión de la válvula de control de presión esté contaminado ([7370101](#)). Si es así, el émbolo (en amarillo en las fotos que se muestran a continuación) del cartucho de presión no puede cerrarse. Este cartucho cumple una doble función. En primer lugar, el cartucho + solenoide 24 V. Cargo Floor GS02 (n° de pieza [6305009](#)) controla el encendido/apagado de la unidad de accionamiento. En segundo lugar, funciona como válvula de control de presión al encender la unidad de accionamiento.

¡Atención!

No modifique la configuración de esta válvula ajustando la punta roscada. Además, lo desmonte la válvula, extráigala de una pieza cuando necesite revisarla.

Al encender la unidad de accionamiento, se presionará el émbolo del extremo del cartucho de presión, lo que cerrará el caudal de aceite al depósito. (El émbolo retrocederá de nuevo si se apaga la unidad de accionamiento o si se alcanza una presión de 225 bar [3263 psi].

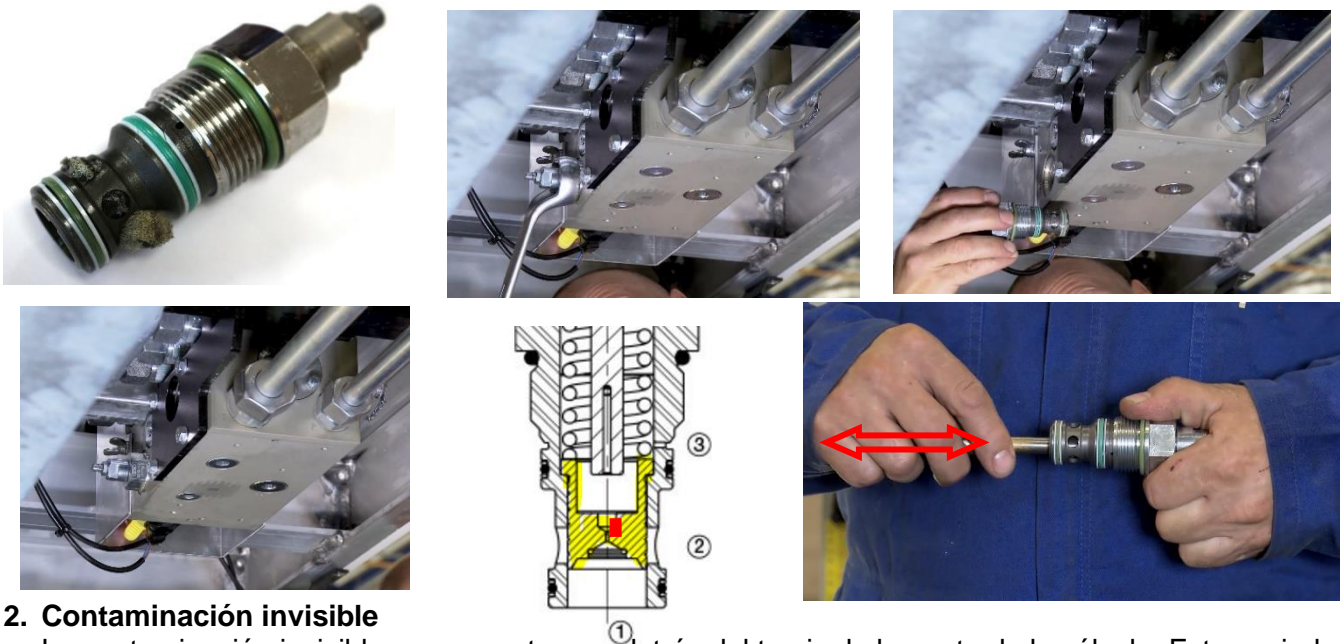
Si no se puede cerrar el émbolo, la unidad de accionamiento Cargo Floor no se encenderá.

Si el cartucho de presión no se cierra, podría haber suciedad en la válvula. Para revisar el cartucho de presión, debe extraerlo de la válvula de control (llave de 32 mm), tras lo cual podrá comprobar si está contaminado.

Puede haber dos tipos de contaminación:

1. Contaminación visible

Es la suciedad que se puede ver a simple vista. Es preciso retirarla para que el émbolo pueda volver a desplazarse libremente en el extremo y cerrarse, de manera independiente, por la presión del resorte.



2. Contaminación invisible

La contaminación invisible se encuentra por detrás del tamiz de la punta de la válvula. Esta suciedad no se ve ni se puede retirar. La provoca el aceite que ha estado fluyendo desde el lado equivocado y ha entrado en esta válvula. Esto es consecuencia del acoplamiento incorrecto de las conexiones entre el camión y el remolque (P&T mezclados). Durante el tiempo en que las conexiones estuvieron al revés, se acumuló contaminación por detrás del tamiz. Una vez corregidas las conexiones, la suciedad es arrastrada a un pequeño orificio (véase la marca roja de la foto de la página anterior). Si se obstruye este orificio, la unidad de accionamiento no se enciende. Intente eliminar la suciedad con una pistola de aire soplando a través del tamiz. Es posible que salga una mezcla de aire y aceite del pequeño canal situado bajo la rosca. Si funciona, es posible que la válvula vuelva a funcionar. Sin embargo, eliminar la suciedad mediante soplado no garantiza un funcionamiento totalmente correcto, por lo que le recomendamos sustituir esta pieza.



DATOS DE CONTACTO

Dirección postal y para visitas:

Cargo Floor B.V.
Byte 14
7741 MK Coevorden
Países Bajos

Número de teléfono: +31 524 593 900
Correo electrónico: info@cargofloor.com
Sitio web: www.cargofloor.com

Solicitud de piezas de repuesto:

Correo electrónico: sales2@cargofloor.com
Número DID: +31 524 593 922

Postventa (consultas técnicas y averías)

Correo electrónico: as@cargofloor.com
Número DID: +31 524 593 981 / +31 524 593 991