

VORBEREITEN DER BODENPROFILE UND MONTIEREN DER BODENDICHTUNG

Schritt 1: Legen Sie die Bodenprofile nebeneinander auf einige Böcke, Abb. 1.1. und schweißen Sie alle Aluminium-Endkappen, Abb. 1.2 (alternativ können Sie die Endkappen mit Stahlnieten vernieten, siehe Kapitel „Montage der Endkappen“).

Abb. 1.1

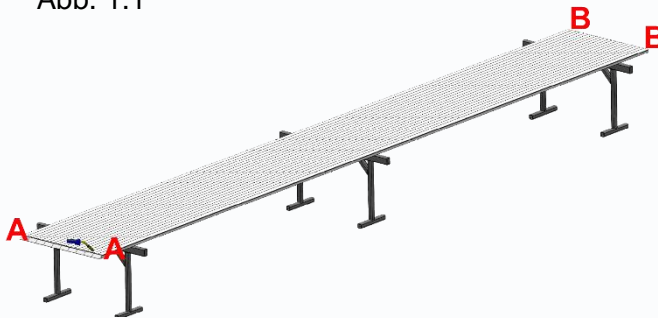
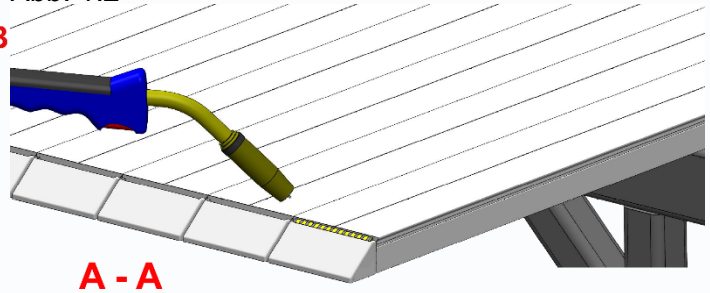


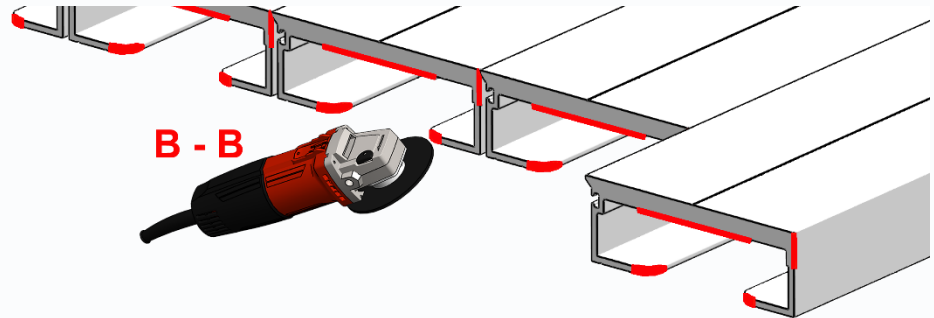
Abb. 1.2



Schritt 2: Nur wenn Sie die Profile horizontal von hinten in den Auflieger einschieben, empfehlen wir Ihnen, die vorderen Kanten des Profils abzurunden, Abb. 2. Wenn Sie die Profile vertikal von oben montieren, können Sie diesen Schritt auslassen.

Nur die roten Teile müssen abgerundet werden

Abb. 2



Schritt 3: Bohren Sie die Löcher in den Bodenprofilen gemäß dem Kapitel „Bohren der Löcher in den Bodenprofilen“.

Schritt 4: Legen Sie die Bodenprofile senkrecht zur Seite - mit den Nuten nach oben - auf die Böcke, Abb. 4.1, und prüfen Sie, ob die Nuten sauber sind. Prüfen Sie dann die Position der Dichtung, Abb. 4.2, stellen Sie sicher, dass sie richtig herum liegt! Machen Sie dann einen Handgriff (Abb. 4.3) in die Dichtung, indem Sie einen einfachen Schnitt in das hintere T der Dichtung machen.

Abb. 4.1

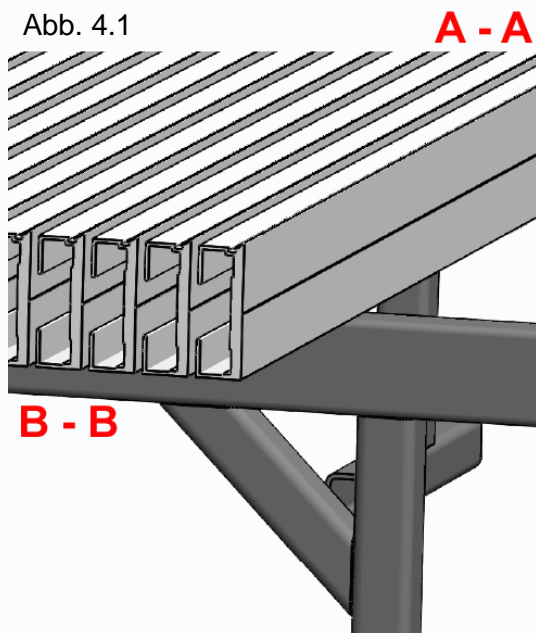


Abb. 4.2

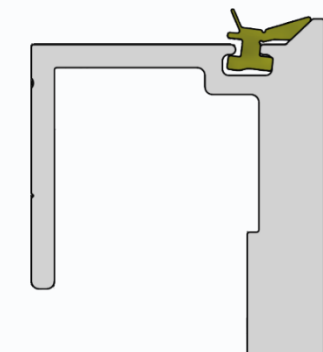
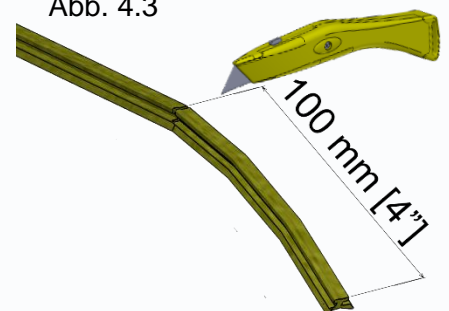
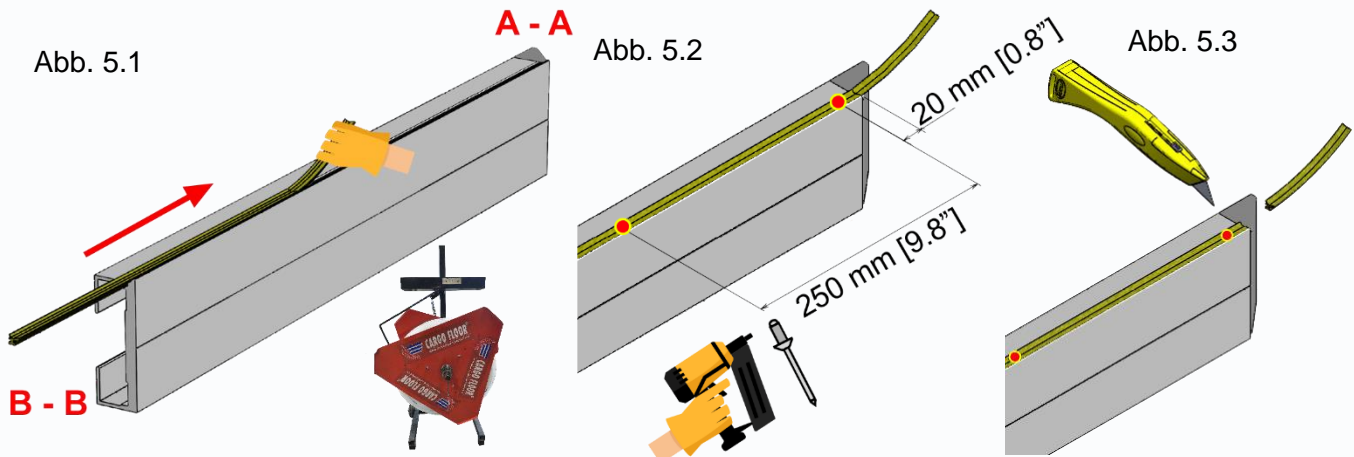


Abb. 4.3



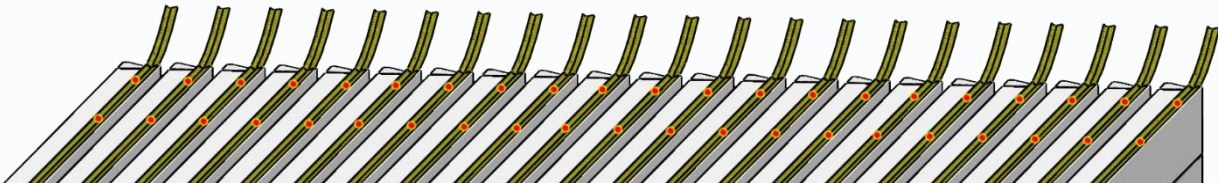
Schritt 5: Ziehen Sie nun die Dichtung in Richtung der Endkappen ein (Abb. 5.1). Befestigen Sie die Dichtung am Ende des Profils gegen die Endkappe mit einer Nagelpistole oder einer Niete (2 Stück, Abb. 5.2). Schneiden Sie anschließend den Griff ab (Abb. 5.3).



Achtung!

Es kann sinnvoll sein, zunächst alle Dichtungen in den Bodenprofilen einzuziehen, bevor Sie sie befestigen.

Danach können Sie sie in einem Arbeitsgang befestigen.



Schritt 6: Ziehen Sie die Dichtung auf die richtige Spannung, Abb. 6.1, indem Sie sie dehnen und dann nach unten drücken, um sie zu blockieren, und befestigen Sie die Dichtung mit einer Nagelpistole oder einer Niete (2 Stück). Siehe Abbildung 6.2.

Abb. 6.1

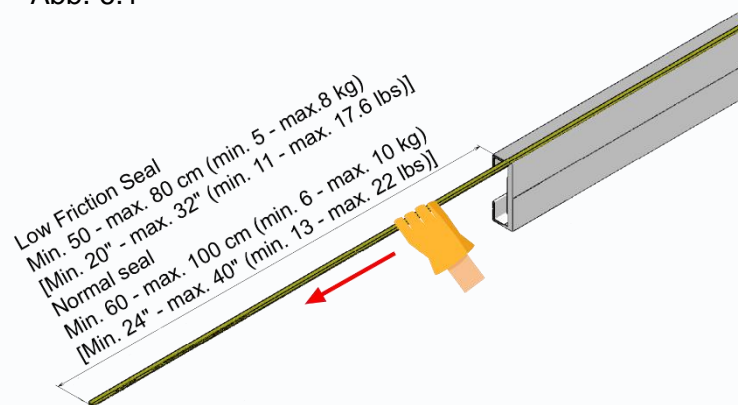
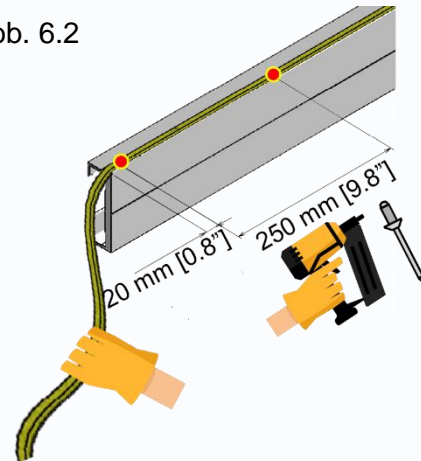


Abb. 6.2



Wichtige Anmerkung!



Low friction seal = min. 500 mm bis max 800 mm oder 5 bis 8 Kg.

Normal seal = min. 600 mm bis max 1000 mm oder 6 bis 10 Kg.

Schritt 7: Schneiden Sie die Dichtung ab und die Profile sind bereit für die Montage!

