

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO DO CARGO FLOOR

Gostaríamos que conhecesse o funcionamento correcto do sistema Cargo Floor com a ajuda dos dados seguintes e também queremos chamar a atenção para os procedimentos que pode realizar para resolver as avarias.

Leia e siga as instruções cuidadosamente para que o sistema Cargo Floor funcione de uma forma fiável e sem problemas durante muitos anos.

Se o sistema Cargo Floor não funcionar (ou adequadamente) depois de seguir as instruções, não hesite em contactar o agente mais próximo, que o ajudará na resolução do problema.

Tenha especial atenção aos conteúdos das secções “Recomendações e directrizes importantes” nas páginas 2!

ÍNDICE

Recomendações e directrizes importantes para o comissionamento do sistema de carga e descarga.....	2
Etiqueta de identificação	6
Autocolantes do controlo “E”	7
Função dos interruptores do controlo “E”	8
Diagrama do circuito eléctrico do controlo “E”	10
Válvula do controlo “E”	10
Diagrama do circuito hidráulico do controlo “E”	11
Autocolantes do controlo “B”	12
Diagrama do circuito eléctrico do controlo “B”	15
Funcionamento da Válvula do controlo “B”	15
Diagrama do circuito hidráulico do controlo “B”	16
Opções do controlo “A”	17
Válvula do controlo “A”	17
Diagrama do circuito hidráulico do controlo “A”	18
Especificações técnicas do Cargo Floor	19
Especificações da bomba.....	21
Estrangulador:	22
Controlo de emergência.....	23
Ajuste da haste roscada da válvula de direcção	24
Instruções de manutenção	25
Resolução de problemas	26
Condições da garantia	28
Desenho do Cargo Floor CF500 SL-2.....	29
Desenho do Cargo Floor CF100 SL-2.....	30
Desenho do Cargo Floor CF3 LP-2 15/160.....	31
Tipos de perfis	32
Anexo de perfis da plataforma, vedantes e tampas	33

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO DO SL-2

RECOMENDAÇÕES E DIRECTRIZES IMPORTANTES PARA O COMISSIONAMENTO DO SISTEMA DE CARGA E DESCARGA

Antes de colocar o sistema de carga e descarga Cargo Floor em funcionamento, siga as seguintes recomendações e verifique os pontos de controlo especificados para evitar danos no sistema Cargo Floor e no veículo.

Reveja estas importantes instruções antes de utilizar o sistema Cargo Floor e carregar o veículo. De igual modo, antes de carregar o veículo, verifique o funcionamento dos vários interruptores/válvulas de controlo, para que possa familiarizar-se com a forma como o sistema funciona. Recomendamos vivamente que efectue estas verificações quando for buscar o veículo ao fornecedor, para que um especialista residente possa responder às suas questões e prestar-lhe os esclarecimentos e aconselhamento que possa necessitar.

Importante:

- Certifique-se sempre de que a direcção de carga ou descarga seleccionada está, de facto, activada e a funcionar!
- Se o sistema não arrancar, desligue o sistema Cargo Floor e a bomba hidráulica e siga as recomendações e directrizes que se seguem. Não tente repetidamente arrancar o sistema dado que isto pode provocar danos no seu sistema Cargo Floor e/ou veículo.
- Após a utilização, desligue o sistema Cargo Floor e a bomba hidráulica. Coloque os interruptores na posição "0" e a alavanca em ponto-morto.

Em caso de dúvida ou incerteza sobre estas recomendações e directrizes, contacte sempre o seu fornecedor ou uma oficina autorizada.

O sistema Cargo Floor está equipado de série com um manual de instruções mas, caso este não seja fornecido, contacte o seu fornecedor ou transfira-o a partir do sítio Web da Cargo Floor.

WWW.CARGOFLOOR.COM

- A) Abra sempre as portas do veículo antes de ligar a bomba hidráulica. Nota! A acumulação de pressão contra as portas pode resultar na abertura forçada das mesmas, o que poderá fazer com que alguma carga caia do veículo. É por isso que é sempre aconselhável a utilização do bloqueio pneumático, se equipado.
- B) 1. Certifique-se de que as ligações (de desmontagem rápida) do veículo estão devidamente ligadas à P (pressão da linha, mínimo de 20 mm) e à T (depósito/linha de retorno, mínimo de 25 mm). Certifique-se também de que as ligações estão totalmente apertadas ou encaixadas umas nas outras.
IMPORTANTE: os conectores da linha de retorno e pressão não poderão ser invertidos nem trocados para evitar a entrada de sujidade ou água nas linhas ao ligá-los!
2. Antes de fazer a ligação, certifique-se de que as válvulas de retenção podem abrir-se facilmente (verificação: as válvulas de retenção devem abrir-se facilmente quando pressionadas com o dedo dado que, caso contrário, a possível acumulação de pressão nas linhas hidráulicas poderá estar a impedir o arranque do sistema).
NOTA: As ligações hidráulicas incorrectamente instaladas ou fechadas provocarão danos graves no sistema Cargo Floor e no veículo.
- C) O veículo (bomba) deve estar equipado com uma válvula de descarga da pressão regulada para 250 bar. Se instalada, certifique-se de que a alavanca de dupla função (funções: camião basculante/Cargo Floor) está na posição Cargo Floor. A pressão não poderá exceder o limite máximo de pressão de funcionamento ajustada e permitida do sistema Cargo Floor. O ajuste incorrecto da válvula de descarga da pressão pode provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo.

- D) Durante o funcionamento, o travão (de mão) do veículo deve estar sempre accionado. Contudo, deve avançar atempadamente o veículo para descarregá-lo rapidamente, de modo a evitar uma pressão e desgaste desnecessários no piso e no veículo.
- E) A utilização do controlo remoto sem fios só é permitida se for devidamente testado antes do início de cada operação de carga e descarga. Certifique-se sempre de que a função seleccionada está, de facto, activada e a funcionar. Por exemplo, se tiver involuntariamente pressionado na função de carga quando, pelo contrário, pretendia pressionar na função de descarga, o sistema Cargo Floor e o veículo poderão sofrer danos irreversíveis.
- F) Durante o funcionamento do sistema Cargo Floor, todos os interruptores rotativos/alavancas de controlo e STOP existentes devem ser facilmente acessíveis.
- G) O filtro de pressão tem de ser substituído pelo menos uma vez por ano. Se as ligações entre o veículo e o sistema Cargo Floor forem retiradas regularmente, é aconselhável verificar o filtro de pressão quanto a acumulação de sujidade e substituí-lo mais frequentemente, se necessário. Caso exista, verifique também o filtro de retorno (não é fornecido com o Cargo Floor). Se o filtro não for atempadamente substituído, o sistema Cargo Floor e o veículo poderão sofrer danos ou avarias.
- H) As peças móveis têm de estar protegidas. Mantenha-se sempre a pelo menos 10 metros de distância do sistema Cargo Floor durante o seu funcionamento.
- I) Em caso de avaria/manutenção, apenas poderá aproximar-se do sistema Cargo Floor se todo o equipamento, incluindo a bomba hidráulica, tiver sido desligado e se o sistema Cargo Floor e o agregado electro-hidráulico não se encontrarem ligados à fonte de alimentação e à bomba.
- J) Verifique e, se necessário, aperte regularmente os parafusos soltos que prendem os perfis da plataforma de alumínio ao sistema Cargo Floor. Todas estas verificações podem simplesmente ser realizadas no interior do próprio veículo por pessoal qualificado. Contudo, o sistema Cargo Floor deve estar ligado em condições de descarga e a pessoa que efectuar a verificação deve colocar metade do dedo no perfil da plataforma e a outra metade no parafuso. Não deve existir um movimento/espaco significativo entre o perfil da plataforma e o parafuso. O incumprimento da verificação destes parafusos poderá dar origem a danos no sistema Cargo Floor. Aquando desta verificação, deve também estar presente uma segunda pessoa para desligar o sistema Cargo Floor.
- K) Certifique-se de que existe a quantidade mínima necessária de óleo (150 L). Uma quantidade insuficiente de óleo no depósito hidráulico provocará danos na bomba e no sistema Cargo Floor.
- L) Não permita que o número de impulsos exceda o máximo permitido de 16 impulsos por minuto. Apenas um sistema Power Speed da Cargo Floor poderá debitar até 23 batidas por minuto. Um número superior de impulsos pode provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo.
- M) As mangueiras, ligações e linhas hidráulicas com diâmetros muito pequenos provocarão danos.
- N) Se o sistema Cargo Floor não arrancar ou funcionar incorrectamente, o sistema e a bomba hidráulica devem ser desligados imediatamente. Posteriormente, verifique todos os pontos de controlo antes de voltar a ligar a bomba e o sistema Cargo Floor. Para evitar o sobreaquecimento do óleo, verifique regularmente a temperatura do óleo ao tocar, com CUIDADO e PRUDÊNCIA, na linha e/ou no depósito de óleo. Caso algum deles esteja demasiado quente ao toque, pare imediatamente de tocar. **AVISO: TOCAR EM ÓLEO OU COMPONENTES SOBREAQUECIDOS PODE PROVOCAR QUEIMADURAS!**
- O) A causa da falha ou avaria do sistema Cargo Floor poderá também dever-se a outros componentes hidráulicos que possam ou não estar ligados ao mesmo circuito hidráulico do sistema Cargo Floor.
- P) A obstrução dos perfis da plataforma, provocada pelo transporte de cargas anormais, e/ou o congelamento da plataforma ou do produto à plataforma poderão provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo. Recomendação: em caso de congelamento, pare o sistema e procure um espaço (área aquecida) onde o produto possa descongelar.

- Q) Uma vez que a fonte de alimentação eléctrica do sistema Cargo Floor está frequentemente ligada ao circuito de iluminação do veículo, é aconselhável ligar a iluminação enquanto o sistema estiver em funcionamento.
- R) A manutenção e reparações do sistema Cargo Floor só poderão ser efectuadas por pessoal qualificado. Utilize apenas componentes Cargo Floor originais para assegurar a máxima fiabilidade e uma vida útil longa.
- S) O peso máximo de carga está sujeito aos limites estabelecidos pela lei e pelos regulamentos aplicáveis. Mesmo que o sistema possa transportar cargas mais pesadas, a lei determina o limite máximo. Uma carga demasiado pesada pode provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo.
- T) Certifique-se de que são utilizados o tipo e qualidade correctos de óleo hidráulico. A utilização do tipo de óleo incorrecto poderá provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo.
- U) Verifique o veículo quanto à tensão correcta. Certifique-se de que não existem interrupções nas ligações eléctricas. Um sistema eléctrico com falhas pode provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo.
- V) Certifique-se de que o anteparo, caso exista, está a funcionar suave e correctamente. Um anteparo a funcionar correctamente assegura que o produto é descarregado de forma rápida e segura. Um anteparo a funcionar incorrectamente pode prolongar o tempo de descarga e provocar danos no veículo.
- W) A utilização do sistema Cargo Floor por parte de pessoal não qualificado pode provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo.
- X) Temperaturas do óleo demasiado altas provocarão danos no sistema Cargo Floor e noutros componentes hidráulicos, tais como a bomba.
- Y) É sempre aconselhável parar o sistema Cargo Floor quando todas as bielas estiverem retraídas. Isto é o que normalmente acontece quando os perfis da plataforma estão posicionados na direcção do lado de descarga (portas do veículo). Bielas não retraídas poderão provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo.
- Z) Para evitar danos nos perfis da plataforma, tenha cuidado e limite, tanto quanto possível, a altura de descarga. O transporte de bens não autorizados, tais como materiais agressivos, corrosivos, quentes, duros, afiados e viscosos, poderá provocar danos no sistema Cargo Floor e no veículo. Evite carregar e descarregar objectos afiados. Cargas que sejam mais moles do que a dureza dos perfis da plataforma prolongarão a vida útil do seu sistema; em caso de dúvida, utilize uma tela de protecção ou consulte o seu fornecedor.
- AA) Transitáveis por empilhador. Em princípio, as plataformas são totalmente transitáveis e os empilhadores podem passar sobre as mesmas, mas consulte o seu fornecedor para obter aconselhamento sobre as cargas máximas permitidas no seu veículo.
Uma sobrecarga provocará danos no sistema Cargo Floor e no veículo.
- BB) Volte sempre a colocar o(s) controlo(s) de emergência nas respectivas posições originais após a sua utilização.
- CC) Durante o funcionamento do sistema, teste a temperatura do óleo, tocando na parte lateral do depósito. Se o óleo estiver demasiado quente, ao ponto de não conseguir continuar a tocar no depósito, desligue a bomba para que o óleo possa arrefecer e determine qual é a causa do sobreaquecimento. Pare de carregar ou descarregar se o óleo estiver demasiado quente, dado que provocará danos irreversíveis no sistema Cargo Floor e nos outros componentes hidráulicos.
AVISO: TOCAR EM ÓLEO OU COMPONENTES SOBREAQUECIDOS PODE PROVOCAR QUEIMADURAS E LESÕES!
- DD) Ao carregar e descarregar, a carga deve ser dividida para que haja uma distribuição uniforme do peso sobre a área da plataforma; caso contrário, a carga poderá provocar atrasos. Sugestão: ao transportar paletes, coloque tábuas de madeira conífera de 300 x 18 x 2350 mm para distribuir mais uniformemente a pressão.

GARANTIA:

A garantia está sujeita ao consentimento prévio da Cargo Floor B.V.! Para pedidos de garantia, visite www.cargofloor.com e preencha e envie o formulário de pedido de garantia aqui disponibilizado; não se esqueça de incluir o número do seu sistema Cargo Floor no formulário.

Em caso de EMERGÊNCIA, pode interromper o funcionamento do sistema Cargo Floor da seguinte forma:

- ◆ Prima o botão de paragem da unidade de controlo remoto com fios;
- ◆ Rode todos os interruptores para a posição "0";
- ◆ Coloque o manípulo da válvula de controlo na posição intermédia (apenas os controlos A e B);
- ◆ Desligue a bomba;
- ◆ Desligue o interruptor principal da fonte de alimentação;
- ◆ Desligue o motor do agregado electro-hidráulico;

O AUTOCOLANTE DE AVISO está colocado na parte exterior do armário de controlo.

<p>NL</p> 	<p>⚠ Belangrijke aanwijzing voordat het Cargo Floor-systeem in gebruik mag worden genomen:</p> <ul style="list-style-type: none">- altijd eerst de bedieningshandleiding raadplegen.- altijd eerst de gewenste transport richting bepalen en controleren.- Personen moeten altijd tenminste 10 meter afstand houden van een werkend Cargo Floor systeem.- Na gebruik altijd het Cargo Floor systeem in de niet geactiveerde neutrale (0) posities terugzetten- Bij onderhoudswerkzaamheden; alles uitschakelen en de hydrauliek loskoppelen	<p>F</p> 	<p>⚠ Indications importantes avant de pouvoir utiliser le système Cargo Floor:</p> <ul style="list-style-type: none">- Commencez toujours par consulter le manuel d'utilisation.- Commencez toujours par déterminer et contrôler la direction de transport souhaitée.- Tenez-vous toujours à au moins 10 mètres de distance d'un système Cargo Floor en fonctionnement.- Après utilisation, remettez toujours le système Cargo Floor en position neutre (0) non activée- Pour tous travaux de maintenance, tout déconnecter et débrancher l'hydraulique
<p>D</p> 	<p>⚠ Wichtige Anweisung vor der Inbetriebnahme des Cargo Floor Systems:</p> <ul style="list-style-type: none">- Immer erst die Bedienungsanleitung lesen.- Zuerst immer die gewünschte Transportrichtung bestimmen und kontrollieren.- Vom aktivierten Cargo Floor System müssen Personen mindestens 10 Meter Abstand halten.- Nach dem Einsatz das Cargo Floor System in die nicht aktivierten, neutralen Null-Stellungen (0) zurücksetzen.- Bei Wartungsarbeiten, alles ausschalten und die Hydraulik abkuppeln	<p>I</p> 	<p>⚠ Prima di mettere in funzione il sistema Cargo Floor, prendere nota delle seguenti indicazioni importanti:</p> <ul style="list-style-type: none">- Consultare sempre prima il manuale operativo..- Stabilire sempre prima la direzione di trasporto desiderata e controllare.- Quando il sistema Cargo Floor è in funzione, le persone devono sempre mantenere una distanza di almeno 10 metri- Dopo l'uso, riportare sempre il sistema Cargo Floor nella posizione neutra (0).- In caso di manutenzione, spegnere il sistema e scollegare l'impianto idraulico
<p>GB</p> 	<p>⚠ Important tips before the Cargo Floor system can be put into operation:</p> <ul style="list-style-type: none">- Always consult the operation manual first.- Always determine and check the direction of transport.- People must always maintain a distance of at least 10 metres from a working Cargo Floor system.- After use, always switch the Cargo Floor system back to the non-activated neutral (0) position.- By maintenance work, switch off everything and disconnect the Hydraulics.	<p>E</p> 	<p>⚠ Instrucciones importantes a seguir antes de poner en funcionamiento el sistema Cargo Floor:</p> <ul style="list-style-type: none">- Siempre consulte primero el manual de instrucciones.- Siempre determine y controle primero el sentido de transporte deseado.- Cuide de que las personas siempre se mantengan a por lo menos 10 metros de distancia de un sistema Cargo Floor en movimiento.- Una vez concluida la operación, siempre retorne el sistema Cargo Floor a las posiciones neutras no activadas (0)- Por trabajos de mantenimiento, apagar todo y desconectar los hidráulicos. <p> →  → </p> <p>www.cargofloor.nl</p>



CARGO FLOOR®
HORIZONTAL LOADING / UNLOADING SYSTEM

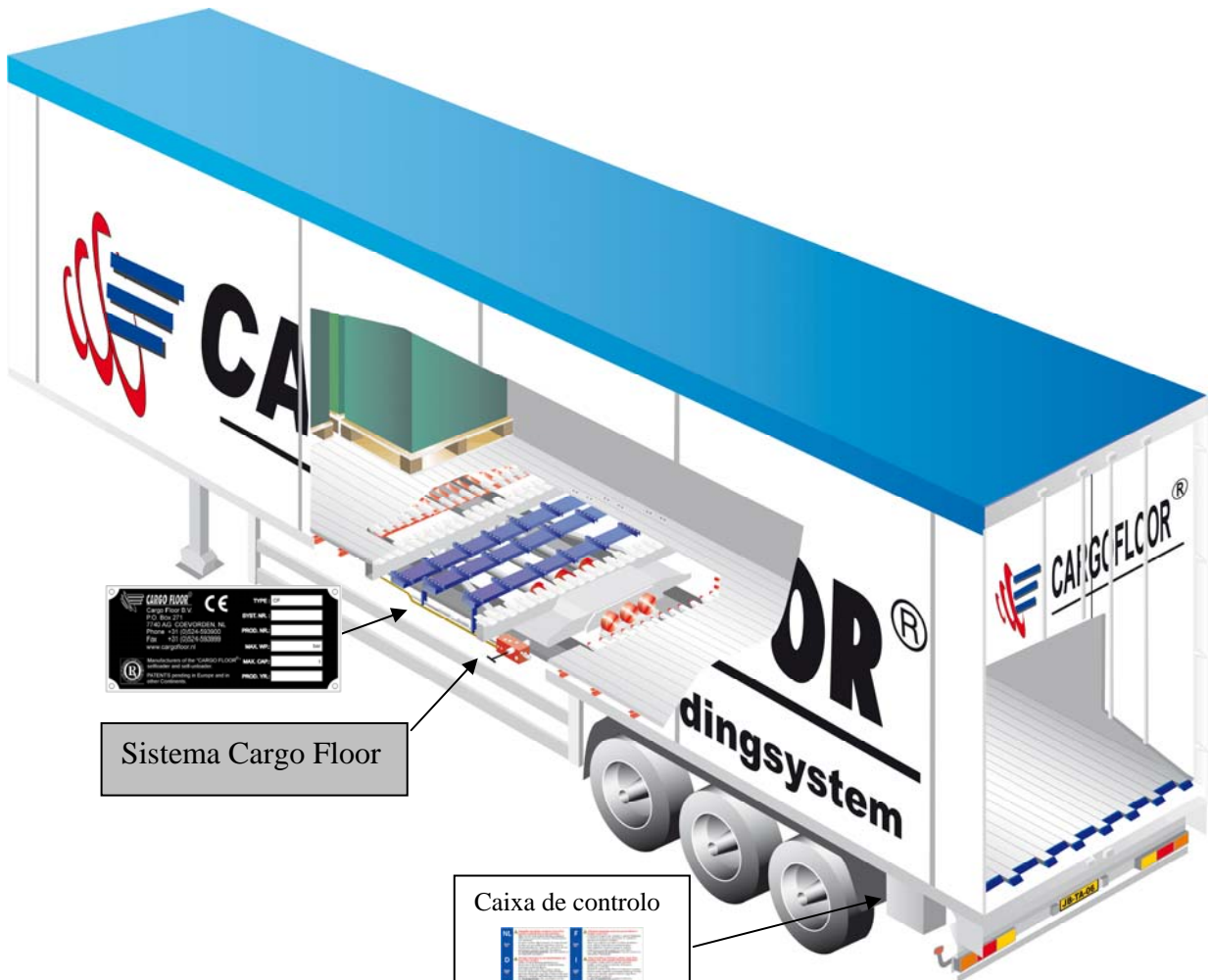
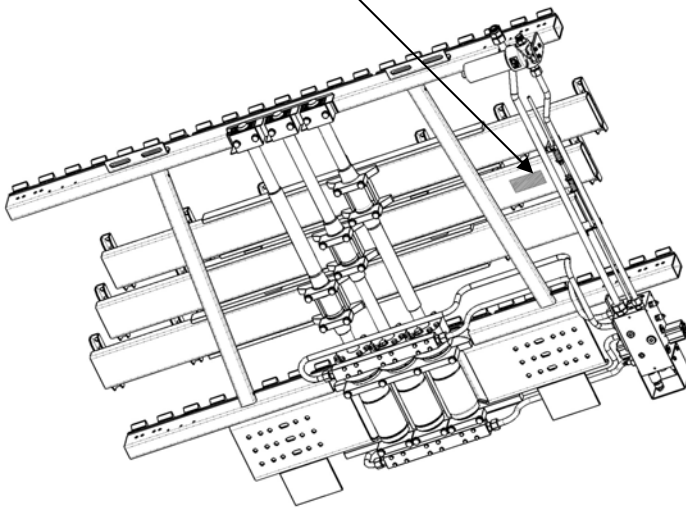
S.006

ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO



SIGNIFICADO DOS CAMPOS:

- TYPE** : Tipo de sistema
- SYST. NR.** : Número de série
- PROD. NR.** : Número de produção
- MAX. WP.** : Carga máxima de trabalho
- MAX. CAP.** : Carga máxima
- PROD. YR.** : Ano de produção year

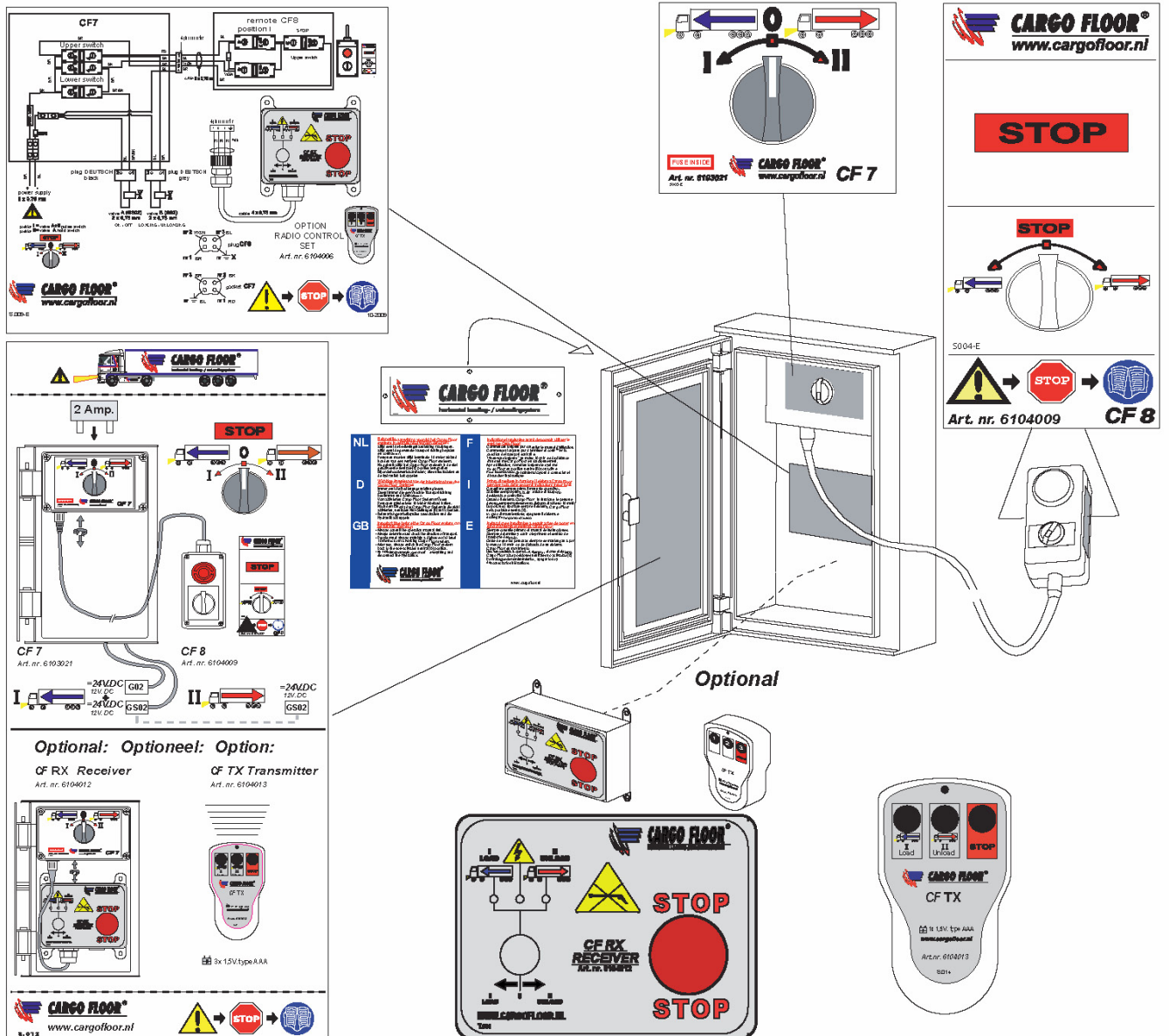


Sistema Cargo Floor



AUTOCOLANTES DO CONTROLO “E”

Estes autocolantes fornecidos com os sistemas Cargo Floor devem ser aplicados no veículo, nas redondezas da operação descrita.



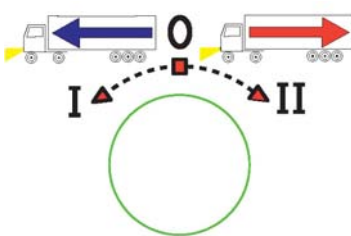
The image contains several technical diagrams and component illustrations:

- Top Left:** A detailed wiring diagram for the CF7 system, showing connections for the upper and lower switches, a remote CFS position, and an option radio control set. It includes various electrical symbols and labels.
- Top Center:** A diagram of the CF7 control panel, featuring a central knob with 'I' and 'II' positions, a 'STOP' button, and a 'CARGO FLOOR' logo. It also shows a 'PREMIA' logo and the article number 6103021.
- Top Right:** A vertical strip of stickers. From top to bottom: the Cargo Floor logo and website; a red 'STOP' sign; a circular sticker with a knob and 'STOP' sign; a warning triangle sticker; and another 'STOP' sign with a book icon. The article number 6104009 and 'CF 8' are also present.
- Middle Left:** A diagram showing the CF7 control panel connected to a 2 Amp power source and a CF8 receiver unit. It includes a 24VDC 12V DC transformer and a 24VDC 12V DC transformer.
- Middle Center:** A diagram of an open electrical cabinet with a CF7 control panel mounted inside. A 'CARGO FLOOR' logo sticker is shown above the cabinet. Below the cabinet is a table with technical specifications in multiple languages (NL, D, GB, F, I, E).
- Middle Right:** A diagram of the CF8 receiver unit, showing its connection to the CF7 control panel.
- Bottom Left:** A diagram of the CF RX Receiver (Article 6104012) and the CF TX Transmitter (Article 6104013). The transmitter is shown with three AAA batteries. Below are the Cargo Floor logo and website, along with a warning triangle and 'STOP' sign.
- Bottom Center:** A diagram of the CF RX RECEIVER (Article 6104012) with a 'STOP' sign and 'CARGO FLOOR' logo.
- Bottom Right:** A diagram of the CF TX Transmitter (Article 6104013) with a 'STOP' sign and 'CARGO FLOOR' logo.

FUNÇÃO DOS INTERRUPTORES DO CONTROLO “E”

INTERRUPTOR CF 7 (CONTROLO DE EMERGÊNCIA)

O interruptor CF 7 é o interruptor permanente instalado na estrutura/veículo e tem 3 posições com as seguintes funções:



← (Pos I) = carga

está activado quando rodar o interruptor rotativo para a esquerda.

Pos 0 = paragem

o interruptor rotativo volta automaticamente a esta posição quando libertar o interruptor.

→ (Pos II) = descarga

está activado quando rodar o interruptor rotativo para a direita.



No interesse da segurança, este interruptor está equipado com uma mola de retorno automático para as posições I e II, para que volte sempre à posição “0” central. É necessária para evitar situações de conflito decorrentes da utilização do controlo remoto CF 8.

Montado debaixo do interruptor CF 7, existe um conector ao qual pode ligar o interruptor CF 8 ou o RX RECEIVER sem a necessidade de qualquer ajuste.

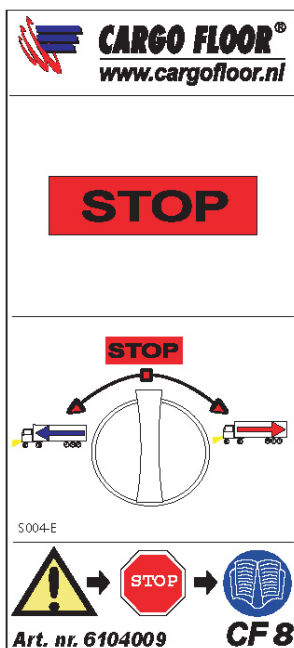
Geralmente, o interruptor CF 7 só deve ser utilizado se o interruptor CF 8 estiver avariado.

Se, após a montagem inicial, o interruptor não funcionar, é provavelmente porque as ligações do + (castanho) e do - (azul) foram trocadas. O cabo de alimentação contém um díodo de bloqueio que evita danos decorrentes da ligação inversa dos pólos + e - .

O interruptor CF 7 está equipado com um fusível de 2 Amp. Nunca monte um fusível superior a 3A porque pode danificar a instalação eléctrica

INTERRUPTOR CF 8 (CONTROLO PRINCIPAL)

O controlo remoto standard fornecido CF 8, com um cabo de 10 metros, é utilizado para o controlo diário do sistema.



O interruptor CF8 tem os seguintes botões de controlo:

Botão vermelho: o botão de paragem. Prima o botão para activar o sistema e rode o botão para a direita para desactivar o sistema, o botão volta para trás.

Interruptor rotativo. O interruptor rotativo tem três posições.

← (Pos I) = carga

está activado quando rodar o interruptor rotativo para a esquerda. O botão volta automaticamente para a posição intermédia quando libertar o botão.

Pos 0 = paragem

→ (Pos II) = descarga

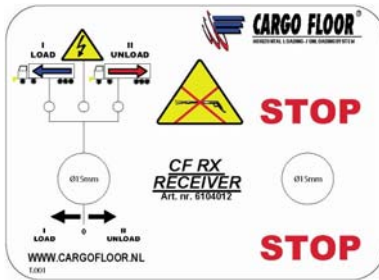
está activado quando rodar o interruptor rotativo para a direita para a posição de paragem. Esta posição é fornecida com um bloqueio de posição.

O interruptor CF 8 tem um conector de ficha, que pode ser introduzido no conector do interruptor CF 7 e aparafusado.

Para desligar este interruptor, tem de desligar a conduta e, em seguida, pode retirar a ficha. Geralmente, esta ficha deve sempre ser ligada ao conector.

OPCIONAL

Um controlo remoto controlado por rádio está disponível como uma opção.



Isto incorpora:

Receptor CF RX que tem um conector de ficha, que pode ser introduzido no conector do interruptor CF 7 e aparafusado.

Para desligar este receptor, tem de desligar a conduta e, em seguida, pode retirar a ficha. Geralmente, esta ficha deve sempre ser ligada ao conector.

Botão vermelho de stop

O receptor RX tem um botão de paragem vermelho, prima este botão para parar o sistema em caso de emergência. Prima o botão novamente para activar o sistema. Tenha cuidado, com referência à acessibilidade, quando utilizar um controlo remoto, a porta da caixa de comutação CF7 é aberta para que possa operar o botão de paragem vermelho. Este receptor vem equipado também com um comutador de mecanismo basculante que permite uma mudança do sistema.

Controlo remoto CF TX, tem 3 botões, que funcionam da seguinte forma:



Botão um (carga). Se premir este botão, o sistema carrega, se libertar o botão, o sistema pára (ou prima para parar o botão de paragem grande).

Botão dois (descarga). Se premir este botão, o sistema descarrega, se libertar o botão, o sistema pára (ou prima para parar o botão de paragem vermelho).

Botão três (paragem). Este botão permite parar o sistema.

As posições de comutação I-0-II (aplicável a todos os interruptores) estimulam os seguintes solenóides (desde que tenham sido ligados correctamente):

- **Posição II (descarga):** estimula apenas o solenóide da válvula A (GS02). O solenóide recebe uma tensão de 24 VCC (12 VCC)
- **Posição I (carga):** os solenóides das válvulas A (GS02) e B (G02) são estimulados. Ambos os solenóides recebem uma tensão de 24 VCC (12 VCC)
- **Posição 0:** paragem, os solenóides não são estimulados

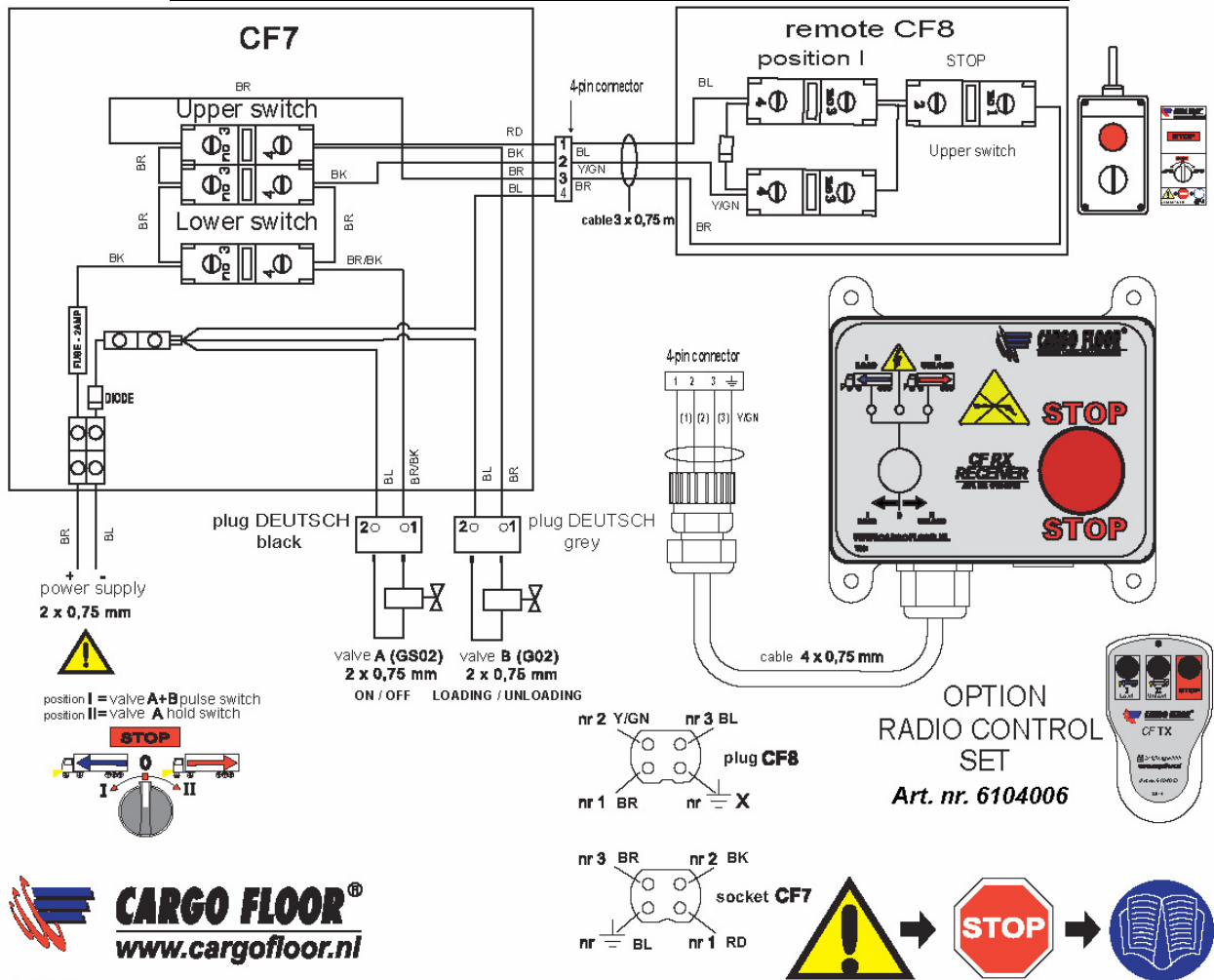
IMPORTANTE

Antes de iniciar a carga ou a descarga, tem de verificar os seguintes aspectos:

- não deve existir nenhuma pessoa junto ao sistema;
- não deve existir nada para obstruir o transporte do produto (as portas estão abertas?);
- não se esqueça de que a acção quer que o sistema efectue: Carga ou descarga? Verifique imediatamente e continue a verificar, se o sistema estiver transportar o produto na posição correcta. Quando efectuar operações de carga, tenha especial atenção para garantir que o produto não fica pressionado contra a divisória.
- Ligue a bomba;
- Ligue a luz e verifique se existe uma fonte de alimentação.
- Mantenha a distância do veículo e opere-o com o controlo remoto CF 8 ou o CF RX.

Em caso de avaria no sistema eléctrico, pode utilizar o modo de funcionamento manual standard para activar os botões de ligar/desligar. Consulte a página 23. **Quando utilizar este controlo manual, tem de verificar sempre se volta para a condição NÃO ACTIVADA original após a utilização.**

DIAGRAMA DO CIRCUITO ELÉCTRICO DO CONTROLO "E"



S.009-E

10-2009

VÁLVULA DO CONTROLO "E"

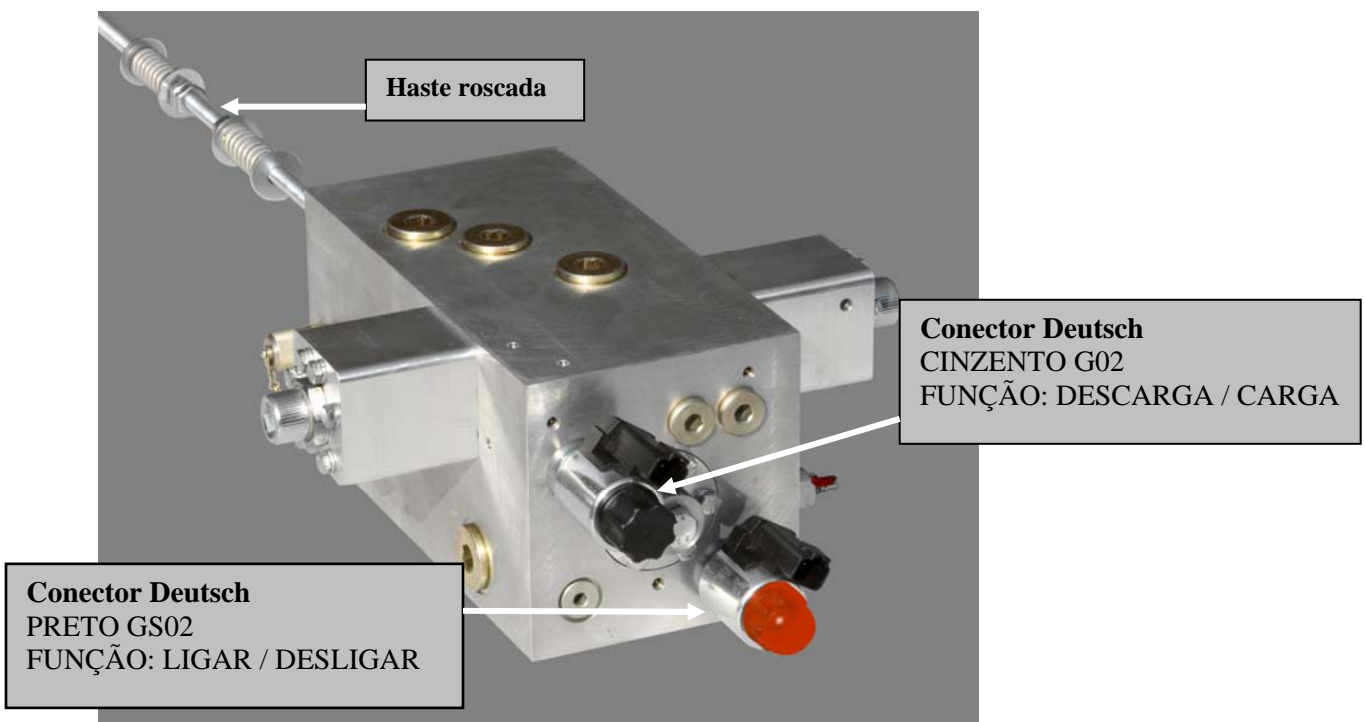
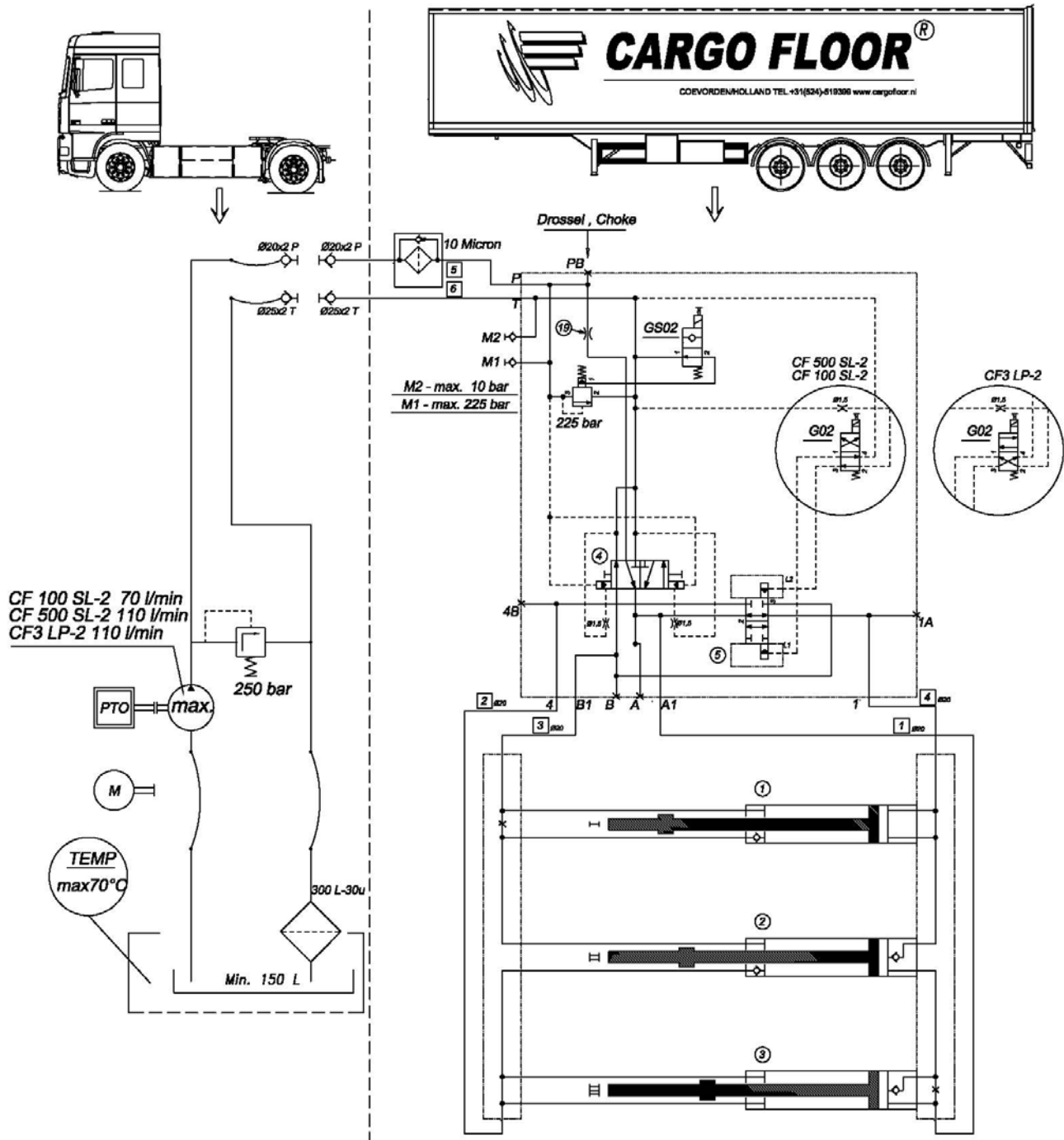
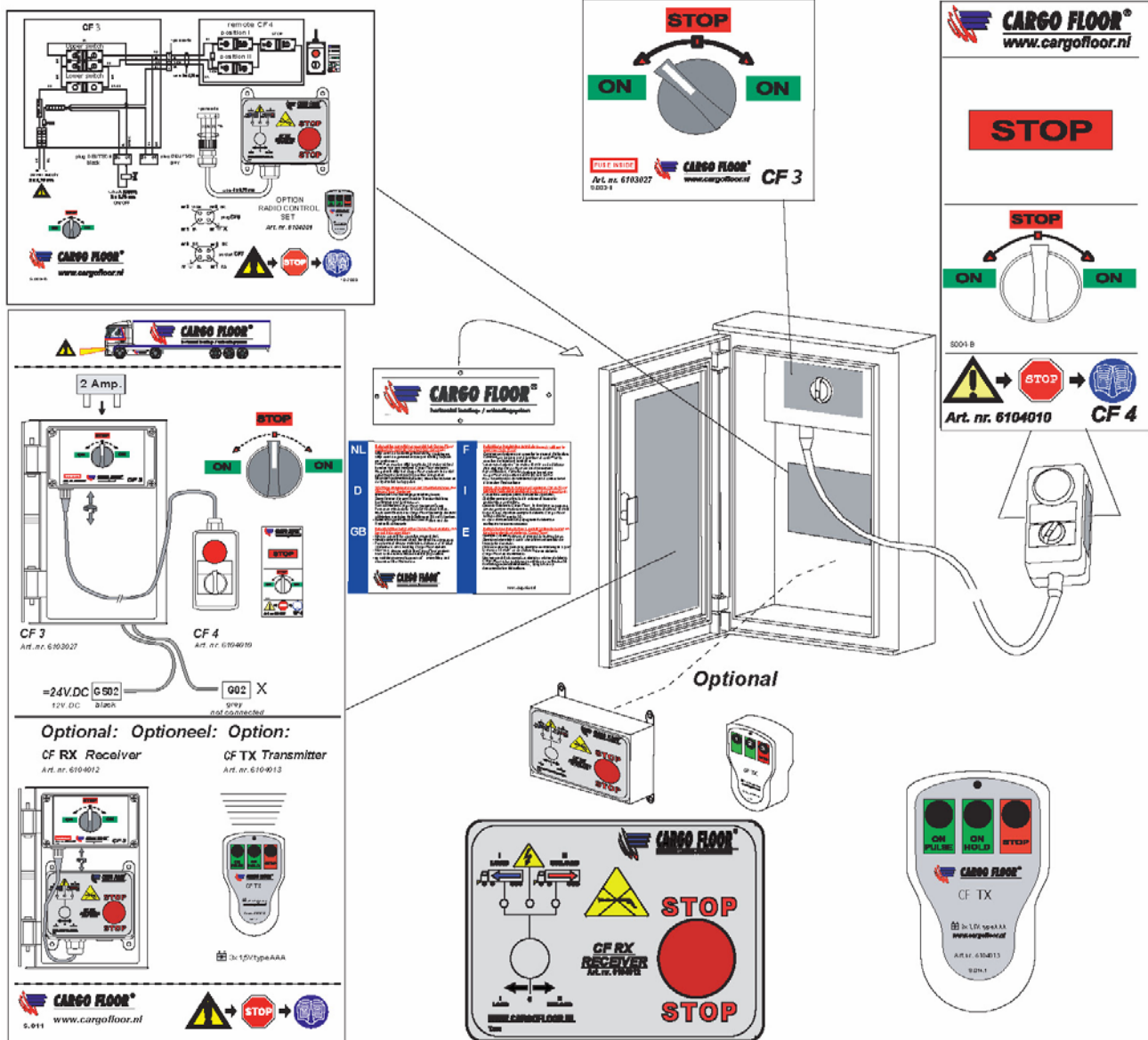


DIAGRAMA DO CIRCUITO HIDRÁULICO DO CONTROLO “E”



AUTOCOLANTES DO CONTROLO “B”

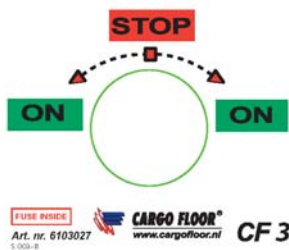
Estes autocolantes fornecidos com os sistemas Cargo Floor devem ser aplicados no veículo, nas redondezas da operação descrita.



FUNÇÃO DOS INTERRUPTORES DO CONTROLO “B”

INTERRUPTOR CF 3 (CONTROLO DE EMERGÊNCIA)

O interruptor CF 3 é o interruptor permanente instalado na estrutura/veículo e tem 2 posições com as seguintes funções:



Posição intermédia= **STOP**

O interruptor rotativo volta automaticamente a esta posição quando libertar o interruptor.

→ = **ON**

A partir desta posição, o interruptor volta para a posição de paragem quando libertado.

← = **ON**

A partir desta posição, o interruptor volta para a posição de paragem quando libertado.

No interesse da segurança, este interruptor está equipado com uma mola de retorno automático para a posição I, para que volte sempre à posição “0”. É necessária para evitar situações de conflito decorrentes da utilização do controlo remoto CF 4.

Montado debaixo do interruptor CF 3, existe um conector ao qual pode ligar o interruptor CF 4 ou o RX RECEIVER sem a necessidade de qualquer ajuste.

Geralmente, o interruptor CF 3 só deve ser utilizado se o interruptor CF 4 estiver avariado.

Se, após a montagem inicial, o interruptor não funcionar, é provavelmente porque as ligações do + (castanho) e do - (azul) foram trocadas. O cabo de alimentação contém um díodo de bloqueio que evita danos decorrentes da ligação inversa dos pólos + e - .

O interruptor CF 3 está equipado com um fusível de 2 Amp. Nunca monte um fusível superior a 3A porque pode danificar a instalação eléctrica

INTERRUPTOR CF 4 (CONTROLO PRINCIPAL)



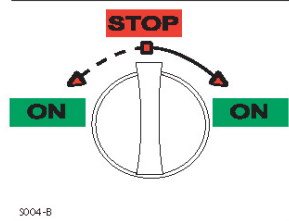
O controlo remoto standard fornecido CF 4, com um cabo de 10 metros, é utilizado para o controlo diário do sistema.

O interruptor CF 4 tem os seguintes botões:



Botão vermelho: o botão de paragem. Prima este botão para activar o sistema e rode o botão para desactivar o sistema;

Interruptor rotativo. O interruptor rotativo tem três posições. Se activar este interruptor, o sistema, dependendo da posição da alavanca operacional, iniciará a carga ou a descarga. Quando este interruptor for desactivado, o sistema pára.



Posição intermédia= **STOP**

→ = **ON**

Nesta posição, o interruptor permanece na posição (bloqueio da posição).

← = **ON**

A partir desta posição, o interruptor volta para a posição de paragem quando libertado.

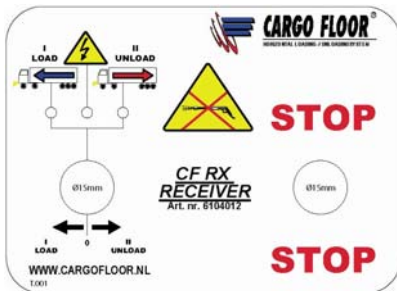


O interruptor CF 4 tem um conector de ficha, que pode ser introduzido no conector do interruptor CF 3 e aparafusado.

Para desligar isto, tem de desligar a conduta e, em seguida, pode retirar a ficha. Geralmente, esta ficha deve sempre ser ligada ao conector.

OPCIONAL

Um controlo remoto controlado por rádio está disponível como uma opção.
Isto incorpora:



Receptor CF RX

que tem um conector de ficha, que pode ser introduzido no conector do interruptor CF 3 e aparafusado.

Para desligar este receptor, tem de desligar a conduta e, em seguida, pode retirar a ficha. Geralmente, esta ficha deve sempre ser ligada ao conector.

Botão vermelho de stop

O receptor RX tem um botão de paragem vermelho, prima este botão para parar o sistema em caso de emergência. Prima o botão novamente para activar o sistema. Tenha cuidado, com referência à acessibilidade, quando utilizar um controlo remoto, a porta da caixa de comutação CF7 é aberta para que possa operar o botão de paragem vermelho. Este receptor vem equipado também com um comutador de mecanismo basculante que permite uma mudança do sistema.

Controlo remoto CF TX

Tem três botões de controlo com as seguintes funções:



Botão um (ON PULSE como contacto de impulso). Se premir este botão, o sistema é activado, se libertar o botão, o sistema é desactivado (ou prima para parar o botão de paragem grande).

Botão dois (ON HOLD como contacto de espera). Se premir este botão, o sistema é activado, se premir novamente o botão, o sistema é desactivado (ou prima para parar o botão de paragem grande).

Botão três. Este botão permite parar o sistema.

As posições de comutação I0-II (aplicável a todos os interruptores) fornecem energia ao seguinte solenóide (desde que tenham sido ligados correctamente):

- **Posição I (Ligar):** estimula apenas o solenóide da válvula A (GS02).
- **Posição 0 (Parar):** não pode estimular nenhum solenóide.

FUNÇÃO DE CARGA – DESCARGA

Pode seleccionar os modos de carga ou descarga com o manípulo localizado debaixo do reboque, consulte a ilustração.

Posição do manípulo:

0 manípulo na posição intermédia; plataforma estacionária

1 manípulo premido; a plataforma descarrega

2 manípulo libertado; a plataforma carrega

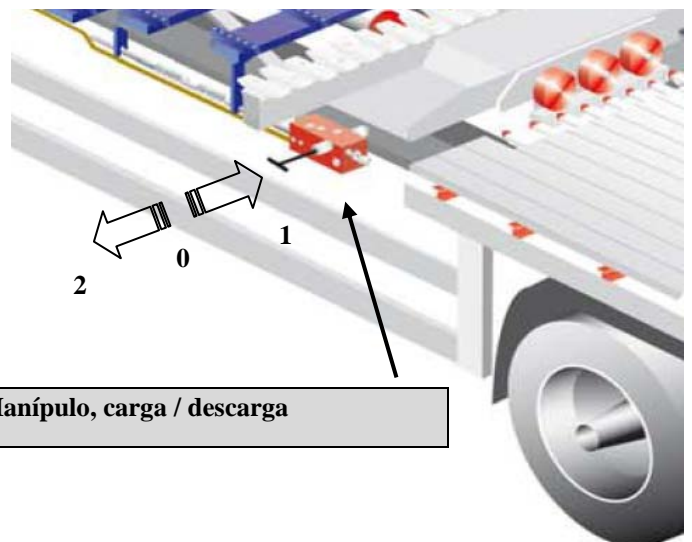
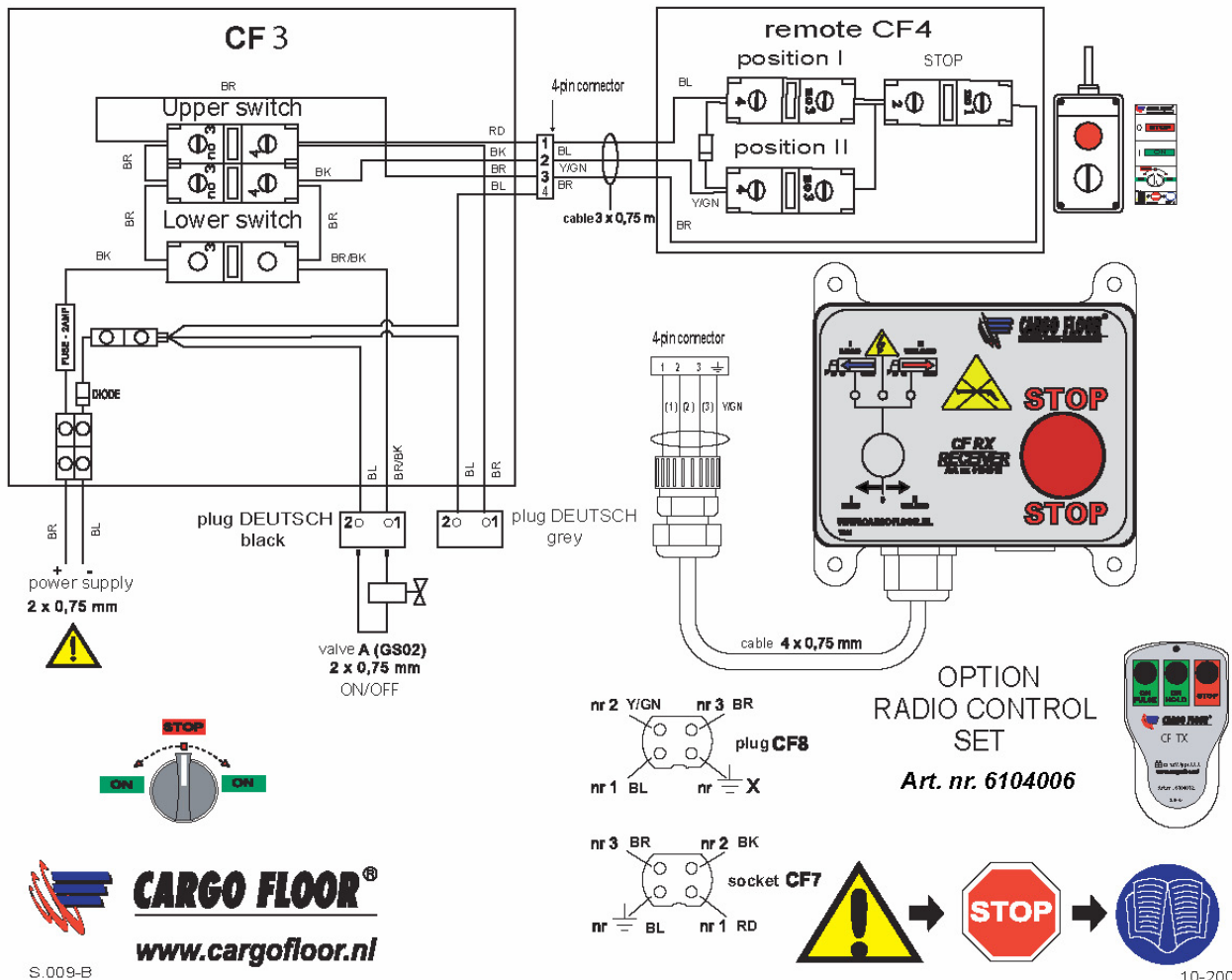


DIAGRAMA DO CIRCUITO ELÉCTRICO DO CONTROLO "B"



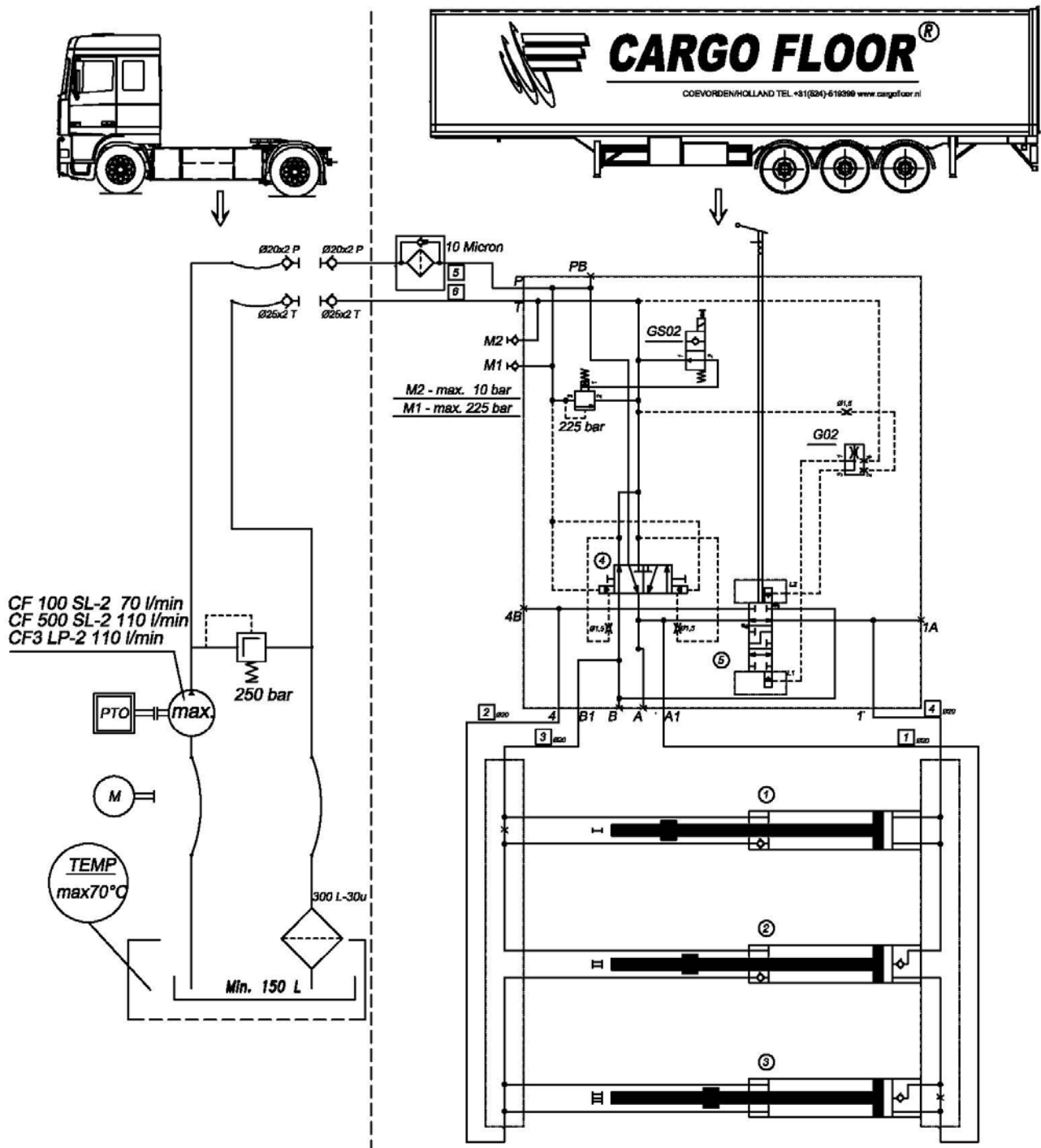
S.009-B

10-2009

FUNCIONAMENTO DA VÁLVULA DO CONTROLO "B"



DIAGRAMA DO CIRCUITO HIDRÁULICO DO CONTROLO “B”



OPÇÕES DO CONTROLO “A”

As unidades equipadas com os controlos A não incluem um interruptor de ligar/desligar independente para o sistema Cargo Floor; a plataforma começa a mover-se assim que ligar a Bomba/TDF. A direcção de movimentação da plataforma depende da posição da válvula de funcionamento montada debaixo do reboque.

FUNÇÃO DE CARGA – DESCARGA

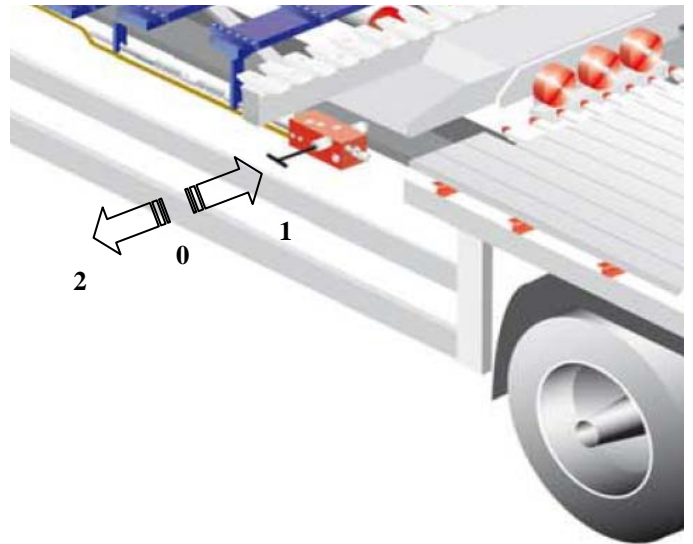
Pode seleccionar os modos de carga ou descarga com o manípulo localizado debaixo do reboque, consulte a ilustração.

Posição do manípulo:

0 manípulo na posição intermédia; plataforma estacionária

1 manípulo premido; a plataforma descarrega

2 manípulo libertado; a plataforma carrega

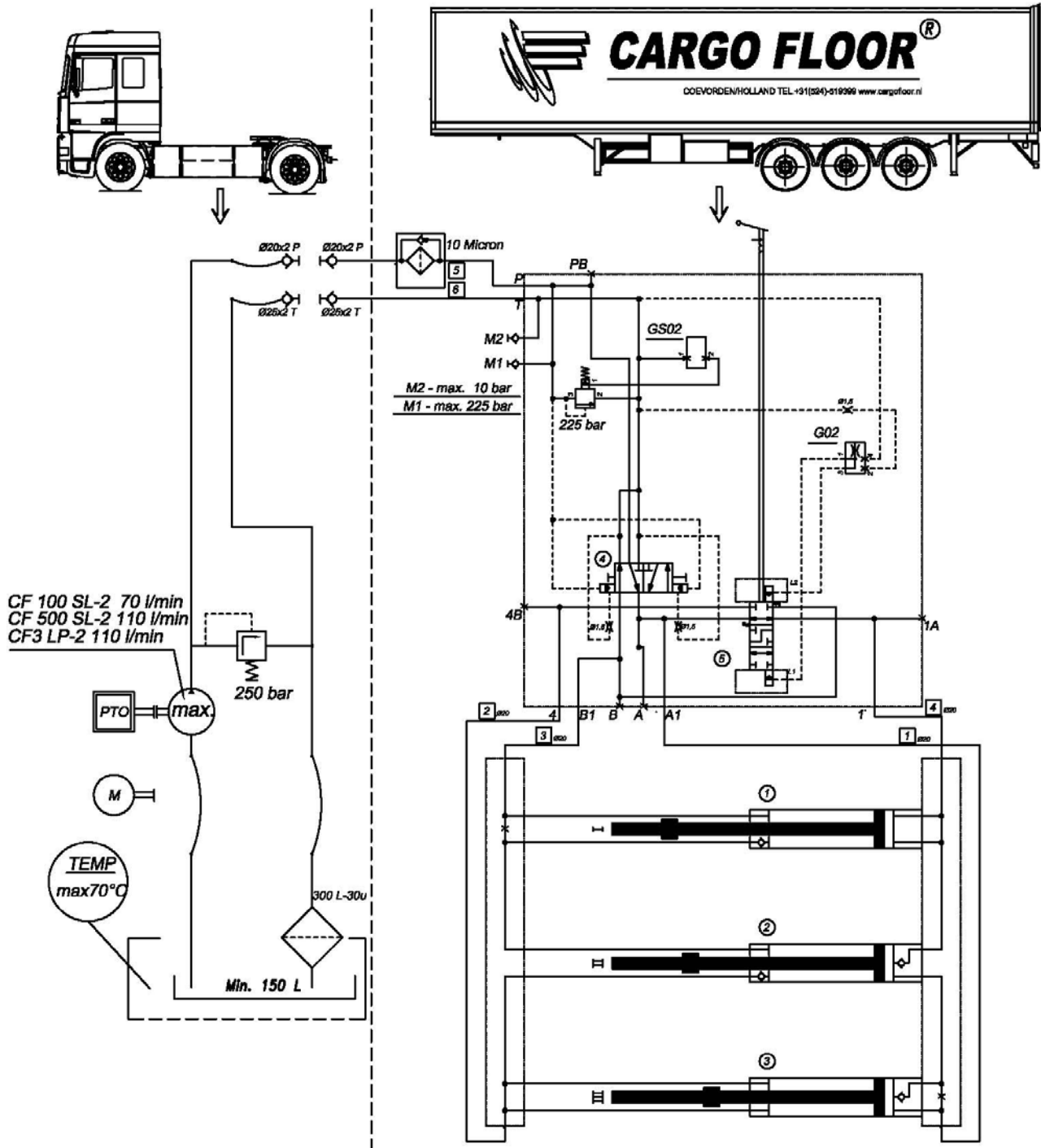


AVISO ! A LIGAÇÃO DA BOMBA/TDF INICIA A MOVIMENTAÇÃO DA PLATAFORMA!

VÁLVULA DO CONTROLO “A”



DIAGRAMA DO CIRCUITO HIDRÁULICO DO CONTROLO “A”



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO CARGO FLOOR

- Funcionamento do sistema** : Completamente hidráulico, com três cilindros de acção dupla.
Controlo do sistema : completamente mecânico hidráulico.
Controlo de funcionamento : carga – paragem – descarga completamente automáticas ou **carga manual** – descarga com activação/desactivação eléctrica (Controlo A/B opcional)

	CF500 SL-2(i)	CF100 SL-2(i)	CF500 SL-2 Power Speed	CF3 LP-2 (à prova de fugas)
Diâmetro interno (mm)	100	80	100	125
Diâmetro da biela (mm)	45	35	45	60
Impulso (mm)	200	150	200	150
Volume do cilindro (litr.)	2.82	1.36	2.82	3.26
Volume de óleo por ciclo (litr.)	8.46	4.09	8.46	9.77
Limite de sobrepresão da válvula, pressão operacional máxima (bar)	225	175	225	150
Impulsos por minuto com a capacidade recomendada da bomba	13	17	21	11
Velocidade (mtr. / min) com a capacidade recomendada da bomba	2.6	2.6	4.2	1.7
Capacidade recomendada da bomba:				
Fluxo (litr./min)	110	70	180	110
Pressão (bar)	250	200	250	175
Capacidade máxima da bomba:				
Fluxo (litr./min)	130	80	200	170
Pressão (bar)	250	200	250	175
Velocidade com a capacidade máxima da bomba (mtr. / min.)	3.1	2.9	4.7	2.6

- Válvulas de controlo** : 24V CC (Só aplicável aos controlos E e B.)
Variação de rendimento : Velocidade completamente variável através da utilização do fluxo de óleo determinada pelas rotações do motor ou por várias bombas. Tenha atenção ao diâmetro do estrangulador, consulte a página 22.

Transmissão : utilização da TDF/bomba no camião; um agregado electro-hidráulico ou um agregado hidráulico com um motor de combustão externo.

Filtro : Tipo de filtro de pressão: elevada pressão 10 micrones (número da peça 7372005).

Tubos de pressão : Ø 20 x 2 alimentação de 16 mm

Tubos de retorno : Ø 25 x 2,5 alimentação de 20 mm

Óleo ISO VG 32 b.v. : Shell Tellus T32 ou ESSO Univis 32 (ou equivalente).

Utilizar apenas óleo biológico após acordo com a Cargo Floor

Óleo biológico : Pode utilizar um óleo biológico do tipo éster sintético (HEES) como padrão no sistema Cargo Floor. **Recomendamos que não utilize outros tipos de óleo biológico.**

Temperatura do óleo : Máx. 70 ° C

Plataforma

Perfil da plataforma de alumínio :

- comprimento da placa negociável
- espessura da plataforma 3, 6, 8, 10, HDI 8/18 mm. HD 8/20 mm; à prova de fuga intermédia.
- largura do perfil 111,9 mm / perfil de vedante duplo 114,8 mm
- largura da plataforma de movimentação 2.355 mm para uma largura interna de 2.500 mm

Liga de extrusão : liga de alumínio de elevada qualidade, soldável, à prova de desgaste e tênsil

Guia : Os perfis da plataforma de alumínio são desgastados pelas guias de plástico sem desgaste (TWISTER) ou pelas cames das guias de plástico.

Superfície do rolamento da guia :

superfície total do rolamento de cada guia (TWISTER) é 87 cm²
A superfície total do rolamento de cada bloco da guia da came de plástico é 60 cm². A área total da superfície da guia é determinada pelo número total de guias, que pode variar conforme os requisitos.

Debaixo da plataforma : Aço e alumínio. As guias de plástico podem ser fornecidas com tubos quadrados de 25x25x2 ou as guias das cames de plástico podem ser montadas directamente debaixo da plataforma.

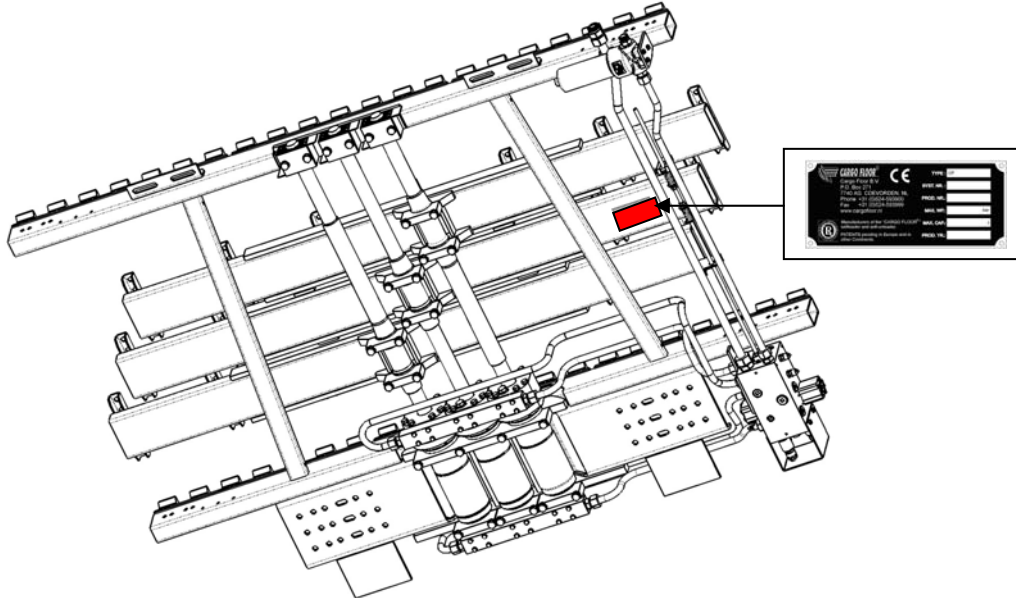
OPÇÕES:

- (i) Módulo de ligação à caixa negra
- Impulso variável de 10 mm a 200 mm
- Pode ser ligado à PLC
- Solenóides de 12 V ou 220 V (24 V=standard)
- Peças da plataforma de aço, peças da plataforma revestidas a aço
- Comprimento e largura da plataforma por consulta, pode ser qualquer largura requerida
- Tampas de alumínio para perfis da plataforma
- Estão disponíveis perfis completamente suaves para produtos especiais. Espessura da plataforma de 6, 8 e 10 mm.
- Tampa corredeira de protecção;
- Controlo remoto sem fios com funções de ligar/desligar ou carregar/descarregar (número da peça 6104006);
- Cargo Floor juntamente com outros sistemas de carga e descarga
- Aplicações estacionárias em todas as versões
- Guias plásticas extra.
- Agregados electro-hidráulicos
- Agregados hidráulicos de diesel
- Várias divisórias para cargas parciais
- Subestrutura zincada termicamente
- Membros de movimentos cruzados conservados com verniz

ESPECIFICAÇÕES DA BOMBA

A bomba de alimentação do sistema Cargo Floor tem de ter as seguintes especificações:

NOTA! Verifique que unidade está instalada!



	CF500 SL-2	CF100 SL-2	CF500 SL-2 Power Speed	CF3 LP-2
Capacidade da bomba (em ltr./min)	110	70	180	110
Pressão máxima (bar)	250	200	250	175

Depósito de óleo, conteúdo mínimo de 150 litros, fornecido com:

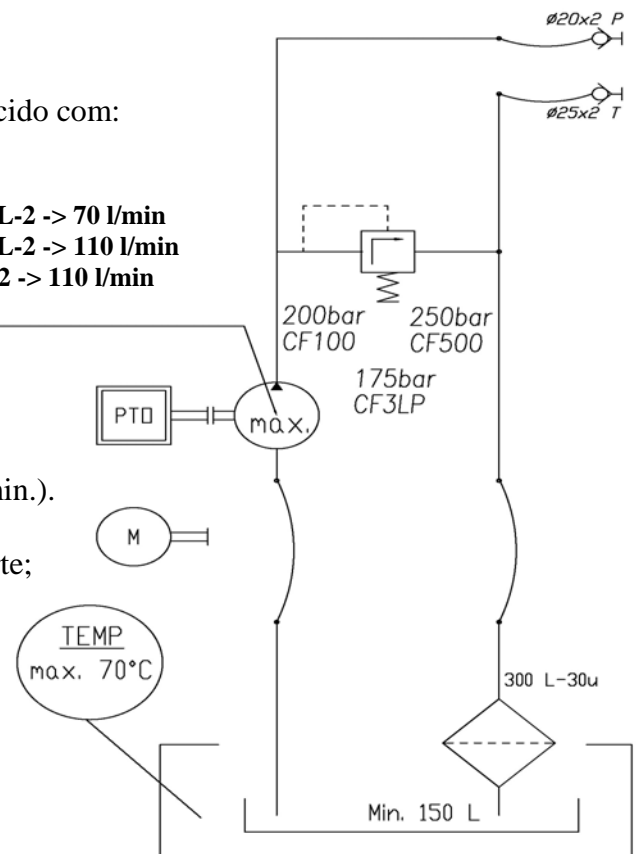
- Filtro de retorno (30 micrones) 300 ltr./min.
- Tampa do depósito
- Vidro do nível de óleo
- Torneira de drenagem
- Tampa de enchimento

CF 100 SL-2 -> 70 l/min
CF 500 SL-2 -> 110 l/min
CF 3 LP-2 -> 110 l/min

Tubos em conformidade com os seguintes requisitos:

- Pressão da linha mínima 20 x 2 mm
- Linha de retorno mínima 25 x 2,5 mm
- Ligações de remoção rápida (adequadas para 110 l/min.).

O volume da bomba determina a velocidade de transporte;
A pressão determina a força aplicada ao sistema.

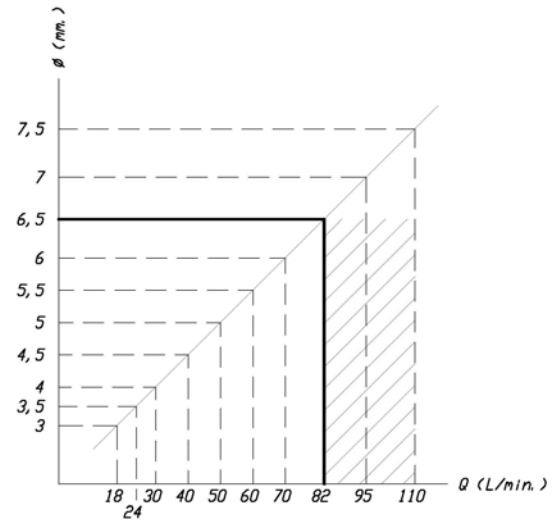


ESTRANGULADOR:

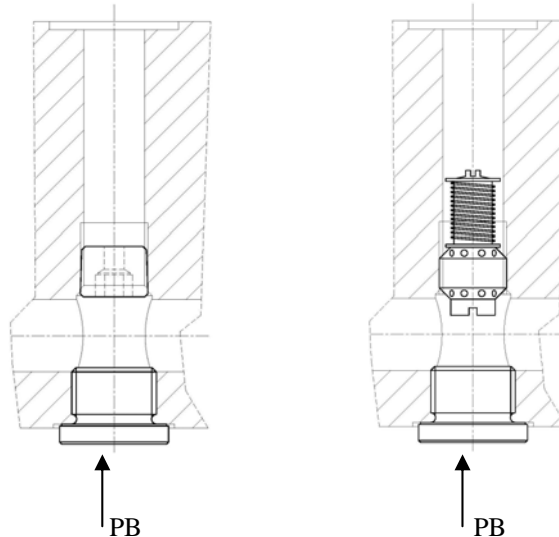
Existe um estrangulador instalado de série no canal PB da válvula de controlo. Este equipamento permite que a válvula de controlo funcione correctamente. Este estrangulador é adequado para um nível de fluxo de óleo de 80 a 110 litros por minuto. A função do bloco de controlo pode ser afectada por um desvio deste nível de fluxo de óleo. O diagrama do fluxo de óleo mostra que nível de fluxo de óleo é necessário para a abertura. É possível fazer ajustes através da alteração do diâmetro do estrangulador.

As consequências de um diâmetro incorrecto do estrangulador são:

- Fluxo de óleo muito baixo: Válvula de carga/descarga sem comutação;
- Fluxo de óleo muito elevado: Ruído no sistema, elevada dissipação térmica



e perda de capacidade.



Estrangulador independente do fluxo

Pode ser fornecido um estrangulador independente do fluxo opcionalmente (Número de artigo 7370106). O estrangulador de série pode ser trocado pelo estrangulador independente do fluxo. Pode remover a tampa do canal PB (Chave Allen de 12 mm) da parte inferior da válvula de controlo. Após esta operação, desaparafuse o estrangulador do canal com a chave Allen de 12 mm. Aparafuse o novo estrangulador (independente do fluxo) ao canal e aperte-o manualmente (cerca de 15 Nm.). Volte a aparafusar a tampa ao canal PB (Chave Allen de 12 mm.) e aperte-a manualmente (cerca de 50-75 Nm). Deixe a plataforma trabalhar (carga e descarga) para verificar se está tudo a funcionar correctamente e não existem fugas. O estrangulador independente do fluxo tem um intervalo de fluxo de 20 a 110 ltr./min. E é adequado para uma pressão máxima de trabalho de 225 bar.

Aplicável a ambos os tipos de estranguladores: a ligação incorrecta da pressão e do retorno provocará uma avaria do sistema causando danos irreparáveis no elemento filtrante.

Controlo B

Uma outra possibilidade de ser independente de um fluxo de óleo variável é a utilização de um controlo B. Com o controlo B, a direcção de carga/descarga é determinada por um manípulo.

A transformação do controlo E num controlo B (ou vice-versa) pode ser efectuada com um conjunto de transformação (conjunto de E para B: Número da peça 7170039).

CONTROLO DE EMERGÊNCIA

Em caso de avaria no sistema eléctrico, a válvula eléctrica pode ainda ser operada através da activação do cartucho instalado para esse efeito (controlo manual, ver foto).

CERTIFIQUE-SE DE QUE AS PORTAS ESTÃO ABERTAS!

Quando utilizar este controlo manual, tem de verificar sempre se volta para a condição NÃO ACTIVADA original após a utilização.

Activação do controlo de emergência:

Retire o clipe de segurança amarelo e rode (para a direita) o botão vermelho existente na parte superior do solenóide GS02 até parar (retire primeiro o clipe de segurança amarelo e coloque-o novamente após a acção).

Desactivação dos controlos de emergência:

Rode (para a esquerda) o botão vermelho existente na parte superior do solenóide GS02 até ouvir um clique e coloque o clipe de segurança amarelo.



Activação do controlo de emergência de carga (a plataforma só poderá fazer cargas):

Desaparafuse a tampa preta (tenha atenção ao O-ring).

Rode (para a esquerda) o parafuso existente debaixo da tampa do G02 até parar.

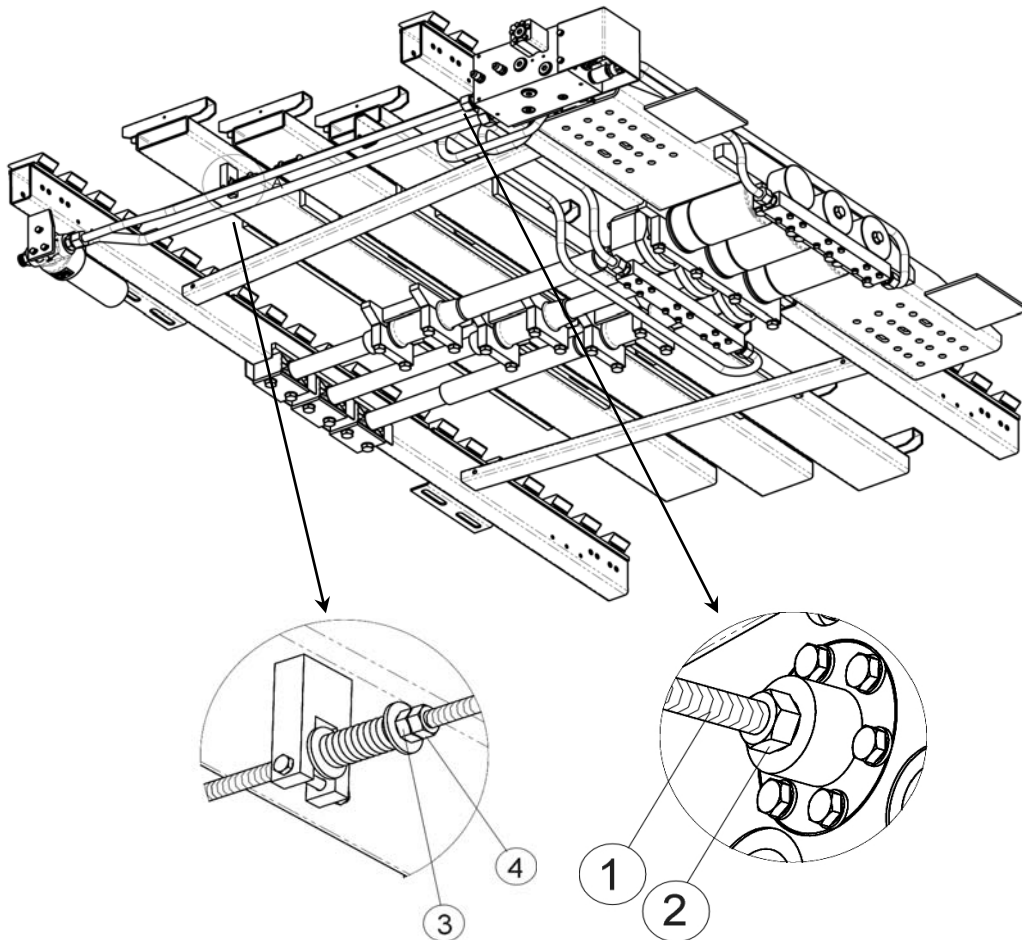
Desactivação do controlo de emergência de carga:

Rode (para a direita) o parafuso existente debaixo da tampa do G02 até parar.

Aparafuse a tampa preta (tenha atenção à montagem do O-ring).



AJUSTE DA HASTE ROSCADA DA VÁLVULA DE DIRECÇÃO



O sistema Cargo Floor é ajustado e testado antes da utilização. Não é necessário ajustar o sistema, mas em determinadas circunstâncias (válvula de combinação deslocada) pode ser necessário verificar o ajuste. A bomba e a instalação eléctrica têm sempre de ser desligadas quando trabalhar no sistema; além disso, as mangueiras e/ou as condutas entre a bomba e o Cargo Floor devem também ser desligadas. Verifique o nível do óleo depois de concluir o trabalho no sistema.

Ferramentas necessárias:

- 2 chaves de porcas 17;
- Óleo de elevada viscosidade;
- Massa lubrificante de cobre;
- Escova de aço.

Verifique se o fio laminado está apertado correctamente à válvula de direcção, impulso exacto de 12 mm. Se não estiver, aparafuse o fio laminado (1) o mais possível ao êmbolo e fixe o êmbolo com a porca (2) (chave de porcas 17). Desaperte as porcas (3 e 4, chave de porcas 17) e mova-as cerca de 3 cm na direcção da válvula de direcção. Ligue a bomba. O sistema pára no ponto em que a superfície de comando já não opera a válvula de deslocação. Desligue a bomba.

Empurre o fio laminado (1) até o anel espaçador tocar na válvula de deslocação. Aperte as porcas (3 e 4) para comprimir a mola completamente e aperte-as uma contra a outra. Repita este procedimento do outro lado.

N.B. Deve espalhar alguma massa lubrificante de cobre no fio laminado (1).

INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO



Quando os trabalhos requererem a ligação da plataforma, deve ter cuidado porque a plataforma pode ser desligada imediatamente a qualquer momento. Pode não ser possível uma aproximação aos locais de fixação/aperto de peças quando o sistema está em movimento.

Para obter informações detalhadas sobre a execução dos trabalhos, consulte o sítio Web:

www.cargofloor.nl  

Verificação do utilizador final após a recepção do atrelado novo:

Verifique a junta entre os perfis da plataforma de alumínio e o sistema Cargo Floor. Para efectuar este procedimento, coloque metade do dedo no parafuso e a outra metade no perfil da plataforma quando a plataforma estiver em funcionamento. Se sentir movimento na ligação do parafuso, o parafuso deve ser retirado, limpo, instalado com Loctite e montado novamente ou substituído. Não aperte os parafusos, a ligação Loctite parte-se. Se os parafusos estiverem soltos, consulte o sítio Web:

www.cargofloor.nl   Verifique esta situação alguns dias após a recepção do atrelado, após 10 cargas / descargas e após um mes.

Especificações dos parafusos: Parafusos com cabeça cónica M12 x 30 sextavados, classe 10.9, galvanizados. DIN 7991. (**dacromet**). O binário é 100 – 140 Nm.

Verificações regulares:

Para garantir que o sistema Cargo Floor funciona de uma forma fiável e tem uma longa duração, é importante que efectue regularmente verificações cuidadosas dos seguintes aspectos:

- A qualidade do óleo; este tem de ser limpo regularmente (verifique semestralmente)
- Substitua o filtro todos os anos;
- Mude o óleo de 2 em 2 anos ou mais frequentemente, se for necessário;
- O nível de óleo no depósito. Para impedir o desenvolvimento de calor, é necessário ter pelo menos 100 litros de óleo no depósito. Fora do âmbito de experiências práticas (fluxo elevado, cargas e descargas frequentes), recomendamos que tenha pelo menos 150 litros de óleo disponíveis. Utilize um óleo hidráulico de boa qualidade de acordo com a norma ISO VG 32.

Verifique e, se for necessário, limpe os seguintes componentes:

- Perfis da plataforma: Ainda estão fixos, substitua os parafusos, se for necessário!
- Verifique as condutas e as juntas de todos os componentes hidráulicos e ajuste-as, se for necessário!
- Depósito de óleo: Retire a tampa do depósito para retirar quaisquer restos (condensação, sujidade, etc.) da parte inferior.
- Filtro de pressão/retorno: Retire a câmara/tampa do filtro para verificar o filtro ou um ano após a substituição.
- Verifique o vedante entre os dois perfis da plataforma fixos e os perfis amovíveis. Se existir uma margem, ajuste os perfis da plataforma fixos para vedar correctamente e impedir a fuga através das paredes laterais.

Todos estes procedimentos são necessários para evitar o desgaste interno (da bomba/cilindros, etc., por exemplo).

O fabricante do sistema disponibiliza peças do filtro novas. Para obter o tipo correcto, consulte as “vistas alargadas” no sítio Web: www.cargofloor.nl    

Queremos realçar que os custos mínimos de substituir as peças sujas ou o óleo não são comparáveis aos custos e o desconforto de não o fazer.

- Ajuste da haste roscada da válvula de direcção;
É importante que a válvula de direcção esteja ajustada correctamente e que o momento de deslocação ocorra de acordo com os procedimentos. Consulte a página 24.

A limpeza das peças da plataforma com um vaporizador faz parte da manutenção preventiva regular, especialmente os perfis da plataforma, os chamados SLP, as suas regueiras devem ser limpas com regularidade.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

No caso de falha de funcionamento do sistema Cargo Floor (de forma correcta) quando utilizado de acordo com as instruções de funcionamento, pode efectuar as seguintes verificações:

avaria	causa	solução
1. A plataforma não se desloca na direcção de carga ou descarga	Sem pressão hidráulica	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue a TDF /bomba 2. Verifique a ligação de desmontagem rápida entre o tractor e o atrelado; quando for relevante, aperte-a
2. A plataforma não se desloca na direcção de carga ou descarga; o sistema hidráulico tem de pressão de funcionamento	Sem alimentação	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligue as luzes 2. Ligue o armário de controlo 3. Meça a alimentação do armário de controlo
3. Sem alimentação para o armário de controlo; as luzes estão ligadas	Cabo partido, pontos de contacto corroídos, sistema ligado incorrectamente	Descubra a causa da avaria eléctrica no circuito entre o armário de controlo e as luzes do atrelado. Consulte também 6 e 7.
4. A plataforma não se desloca na direcção de carga ou descarga; o sistema hidráulico tem de pressão de funcionamento e a alimentação é fornecida ao armário de controlo	Ligação de desmontagem rápida bloqueada – não se esqueça da linha de retorno!	Verifique as ligações de desmontagem rápida e desbloqueie-as, se for necessário
4a. A plataforma não se desloca na direcção de carga ou descarga; o sistema hidráulico tem de pressão de funcionamento e a alimentação é fornecida ao armário de controlo	Óleo hidráulico libertado através da válvula de descarga da pressão instalada no tractor ou no sistema	Verifique se o óleo hidráulico é libertado através da válvula de descarga da pressão instalada no tractor ou no atrelado Isto pode ser determinado pelo som sibilante efectuado pela válvula.
4b. A válvula de descarga da pressão do tractor está activada	O sistema não atinge a pressão de funcionamento	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se estiver instalada uma válvula basculante, está na posição correcta? 2. Meça a pressão na bomba, ajuste a pressão, se for necessário.
4c. A válvula de descarga da pressão do semi-atrelado comuta-se	Meça a pressão no ponto de medição M1, pressão (superior) 225 bar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique a definição da haste roscada 2. A capacidade do sistema é insuficiente para mover a carga.
4d. A capacidade do sistema é insuficiente para mover a carga.	<ol style="list-style-type: none"> 1 gelo 2 sobrecarga 3 plataforma suja 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Derreta o gelo 2. Retire parte da carga 3. Limpa a plataforma assim que a carga for retirada
5. A plataforma não se desloca na direcção de carga ou descarga; o sistema hidráulico tem de pressão de funcionamento	Meça a pressão em M1 Pressão = 0-10 bar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mova a haste roscada para a frente e para trás 2. O cartucho de ligar/desligar GS02 não comuta Active o controlo de emergência.

avaria	causa	solução
6. O cartucho de ligar/desligar GS02 não comuta	Sem alimentação	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique a fonte de alimentação 2. Verifique a tensão no solenóide Active o controlo de emergência.
7. O cartucho de ligar/desligar GS02 não comuta	Solenóide inoperável <ol style="list-style-type: none"> 1. Contactos corroídos 2. Solenóide avariado 3. Cabo partido 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpe os contactos 2. Utilize o controlo de emergência, consulte a secção do controlo de emergência 3. Se não utilizar a função de carga, troque os solenóides para GS02 e G02; não se esqueça as fichas têm também de ser trocadas
8. A plataforma move-se na direcção de carga quando selecciona a carga ou descarga	O controlo de emergência G02 estiver na posição de carga, a posição extrema	Desactive o controlo de emergência.
9. A plataforma move-se na direcção de carga quando selecciona a carga, mas não se move quando selecciona a descarga	As fichas estão ligadas incorrectamente nos solenóides	Ligue as fichas correctamente
10. A plataforma não se move quando selecciona a carga, mas move-se quando selecciona a descarga	Consulte o ponto 6 ou 7	Consulte o ponto 6 ou 7. <ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique o fluxo, consulte a página 21.
11. Os três grupos da plataforma movem-se simultaneamente para a frente e para trás sob elevada pressão quando selecciona a descarga	A capacidade do sistema é insuficiente para mover a carga.	Consulte o ponto 4d <ol style="list-style-type: none"> 1. Derreta o gelo 2. Retire parte da carga 3. Limpa a plataforma assim que a carga for retirada
12. Os três grupos da plataforma movem-se correctamente quando selecciona a descarga, os grupos individuais movem-se lentamente pelo que os grupos 2 e 3 movem-se em conjunto	A capacidade do sistema é insuficiente para mover a carga.	Consulte o ponto 4d <ol style="list-style-type: none"> 1. Derreta o gelo 2. Retire parte da carga 3. Limpa a plataforma assim que a carga for retirada
13. Outras avarias	-	Contacte o fabricante; certifique-se de que tem o número do sistema disponível quando o fizer

CONDIÇÕES DA GARANTIA

A **garantia** só será fornecida com o consentimento prévio da Floor B.V.! Para pedidos de garantia, preencha sempre e envie um formulário de pedido de garantia para a Cargo Floor B.V. previamente.

Preencha um pedido de garantia no nosso sítio Web:

www.cargofloor.nl   TECHNICAL INFO & DOWNLOADS  Guarantee form

As condições de garantia, conforme especificadas nos mais recentes termos e condições gerais da “Metaalunie” depositadas no tribunal da comarca de Roterdão, são aplicáveis na sua forma mais extensa. Disponíveis a pedido.

Segue-se um pequeno resumo destas condições:

Um período de garantia de 12 meses (início após a instalação) aplica-se a todos os materiais do sistema Cargo Floor fornecido pela nossa empresa. Em caso de avaria e/ou defeitos de fabrico, só somos responsáveis pelo fornecimento gratuito de peças sobresselentes, se:

- O sistema Cargo Floor for instalado pelo fabricante do atrelado de acordo com os procedimentos de instalação.
- Os procedimentos de controlo e manutenção forem efectuados.
- No caso de uma avaria, o construtor do sistema ou a Cargo Floor forem informados

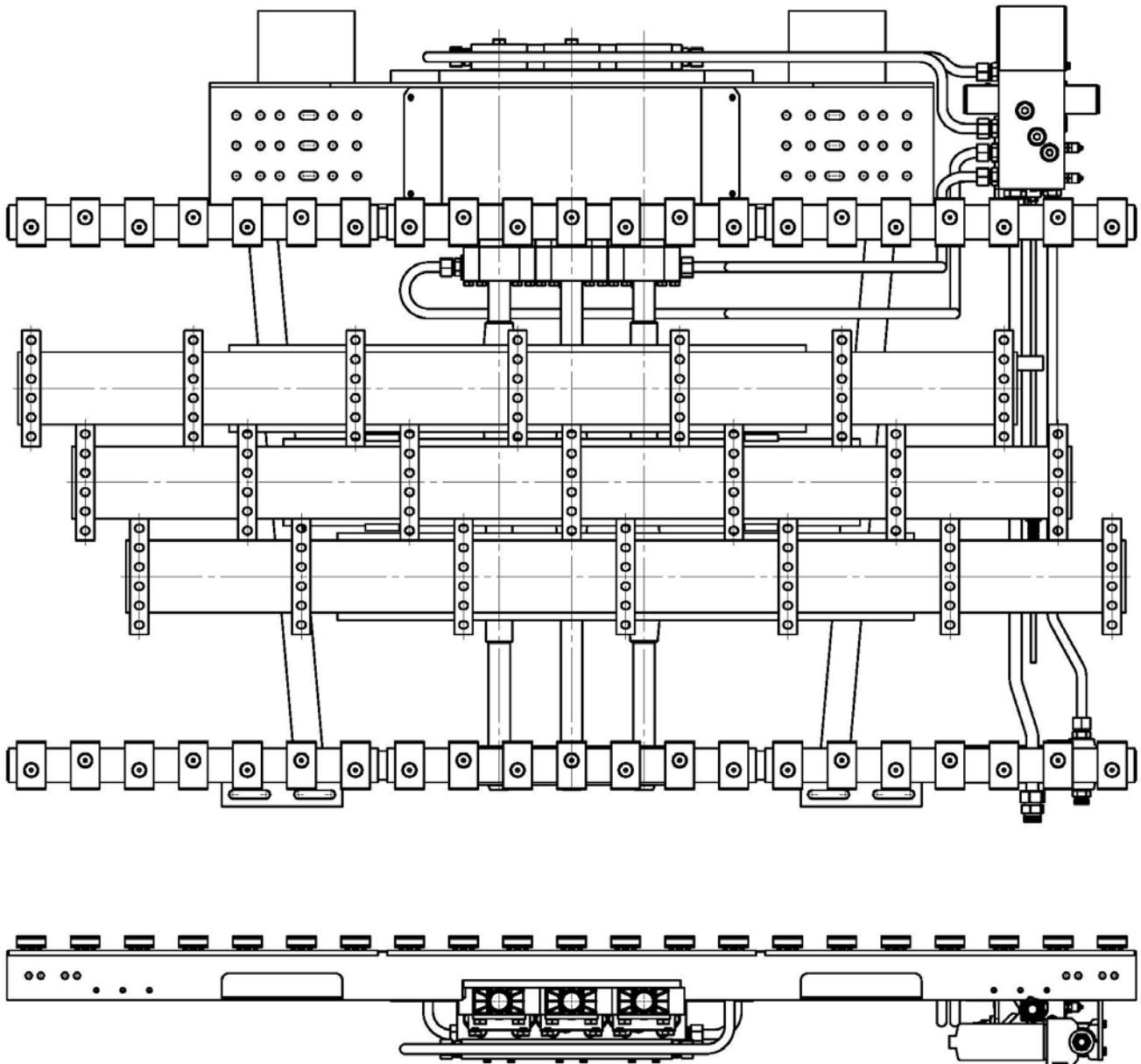
Os componentes seguintes não estão abrangidos pela garantia:

- Avaria do equipamento, ou provocada por equipamento, que não tenha sido fornecido pela Cargo Floor.
- Avaria provocada pela utilização de óleo sujo ou óleo do tipo incorrecto.
- Avaria provocada pelo óleo sobreaquecido, T. máx. ≤ 70 °C.
- Avaria provocada pela sobrecarga ou utilização imprudente.
- Avaria provocada pelo trabalho de reparação efectuado por terceiros.
- Componentes e filtros sujeitos a utilização e desgaste.
- Defeitos nos componentes eléctrico devido a uma ligação incorrecta e/ou níveis de tensão incorrectos.
- Danos resultantes

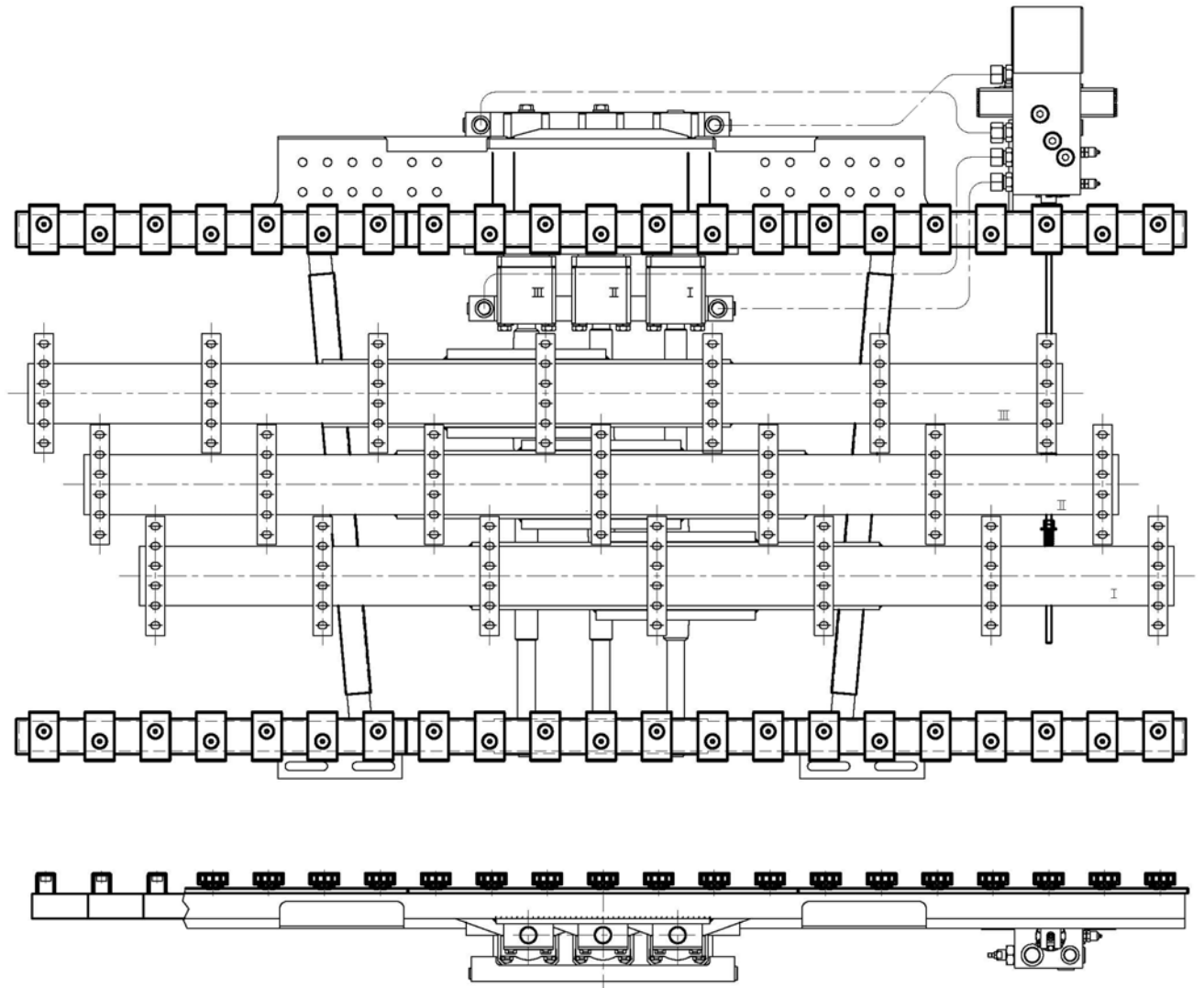
A garantia é anulada se:

- O sistema for utilizado para efeitos não recomendados pela Cargo Floor
- O sistema Cargo Floor não for construído pelo construtor do atrelado, na medida em que isto tem uma influência negativa no funcionamento do sistema.

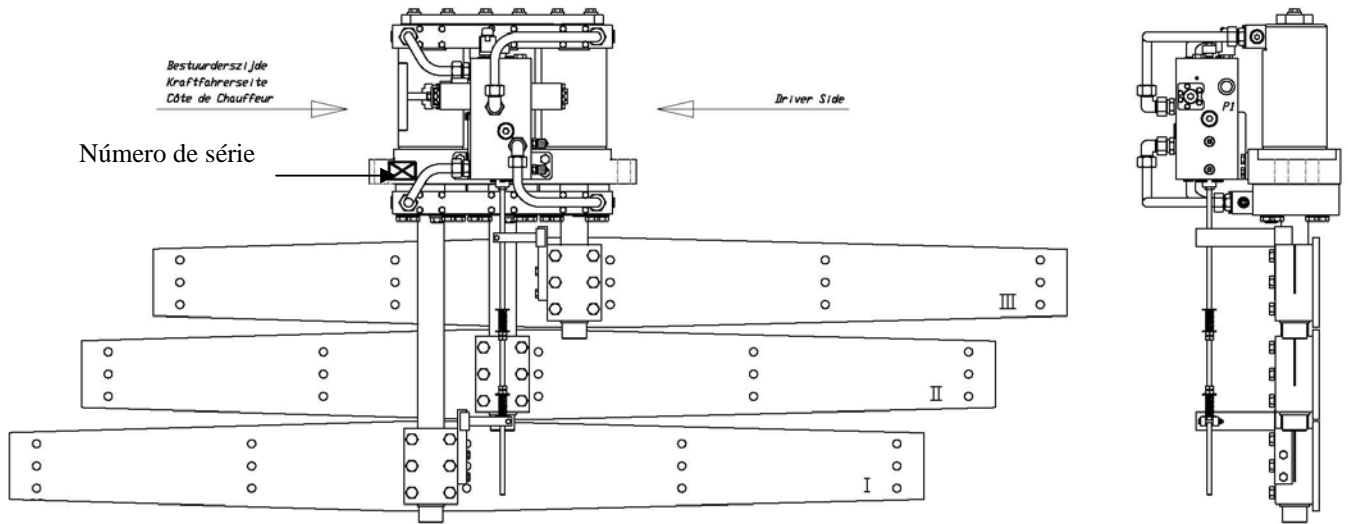
DESENHO DO CARGO FLOOR CF500 SL-2



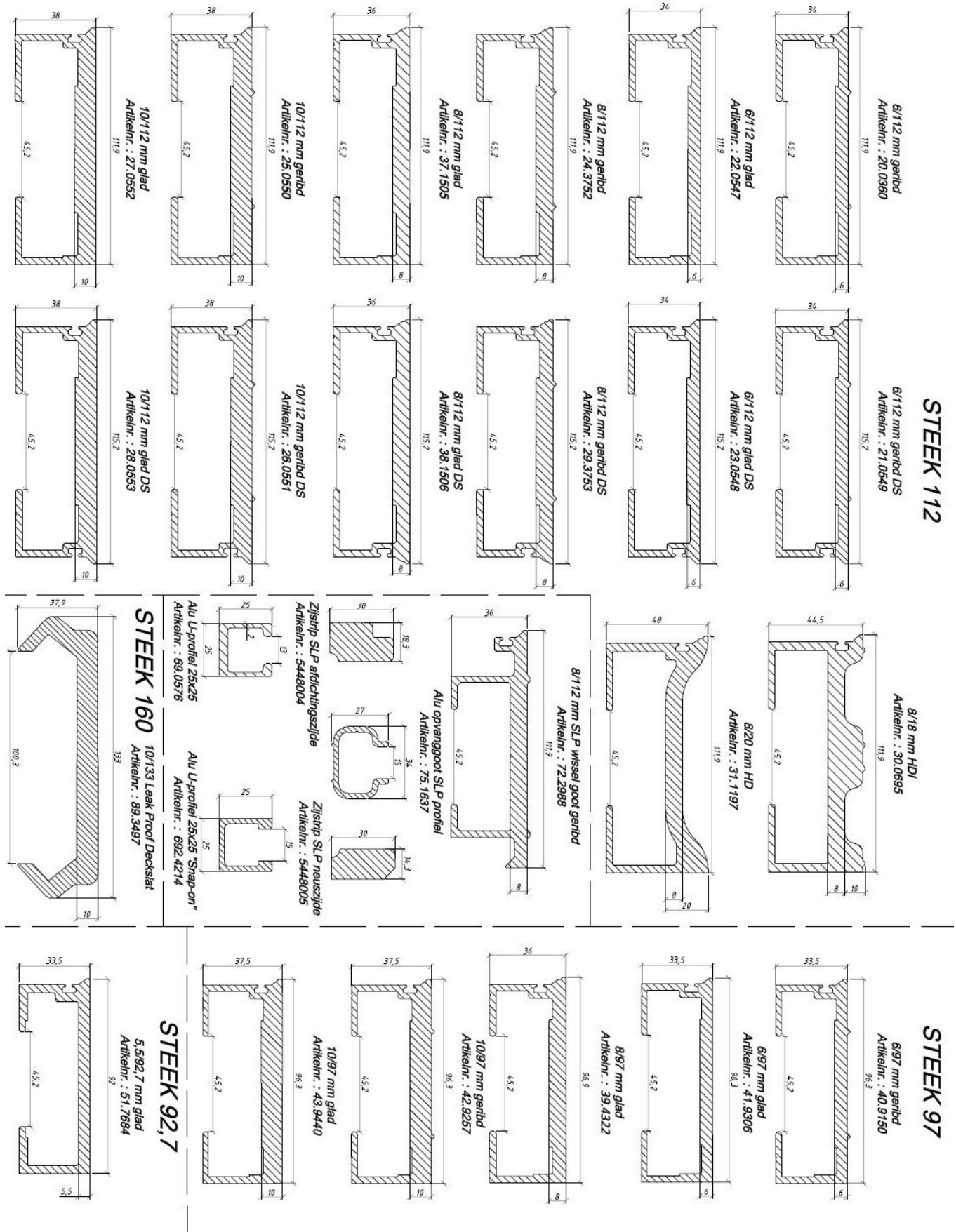
DESENHO DO CARGO FLOOR CF100 SL-2



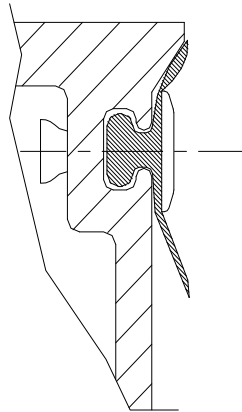
DESENHO DO CARGO FLOOR CF3 LP-2 15/160



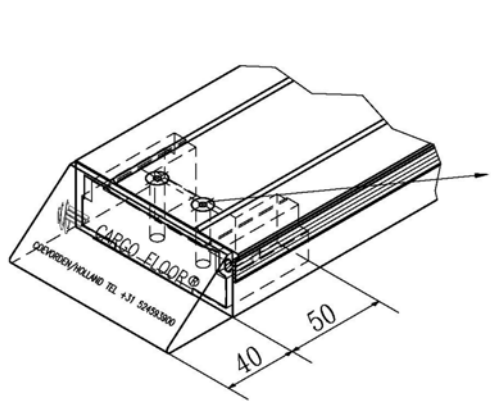
TIPOS DE PERFIS



ANEXO DE PERFIS DA PLATAFORMA, VEDANTES E TAMPAS



Vedantes e tampas plástico



Vedantes e tampas alumínio

